

SYSTÈME DE FAÇADE THERMORÉFLECTIF PSCOAT

Nano Isolation de Façade

Système de façade thermoréfléctif PSCoat



DOCUMENT	mkm-FAS-001
----------	-------------

VERSION	1.0
---------	-----

STATUT	Validé
--------	--------

ÉDITION	Juni 2026
---------	-----------

ÉDITEUR · DISTRIBUTION

mkm International GmbH
Boschstraße 16
47533 Kleve
www.nanofassadendaemmung.de

FABRICANT · RESPONSABILITÉ PRODUIT

PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte
Responsable : Mesut Özdoğan
www.pSCO.at

INFORMATIONS SUR LE DOCUMENT

Mentions légales

ÉDITEUR · DISTRIBUTION

mkm International GmbH
Boschstraße 16
47533 Kleve
info@nanofassadendaemmung.de

CONTACT COMMERCIAL

Markus Schlegel
Téléphone : +49 2821 78699-85
m.schlegel@nanofassadendaemmung.de

FABRICANT

PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte
Responsable : Mesut Özdoğan
www.psko.at

QUESTIONS TECHNIQUES

Ingo Büser
Bausachverständiger
i.bueser@nanofassadendaemmung.de

HISTORIQUE DES VERSIONS

Versions de ce manuel

VERSION	AUSGABE	STATUS	ÄNDERUNGEN	PDF
1.0	AKTUELL Juni 2026	FREIGEgeben	Erstausgabe: Systemaufbau, Wirkprinzip, Produkte (BASIC B, BUILD, ECO OUTSIDE), Verarbeitung, Qualitätssicherung, Arbeitsschutz, Wartung, CE-Kennzeichnung, Leistungserklärung, PFAS-Erklärung, Materialkunde, bauphysikalische Einordnung und Freigabe.	PDF

La version actuellement validée fait toujours foi ; les versions antérieures restent disponibles en tant que PDF archivés.

STRUCTURE DU DOCUMENT

Contenu

01	Pourquoi ce manuel existe-t-il ?	06
02	Qu'est-ce que Nanofassadendämmung ?	07
03	Comment le système est-il structuré ?	08
04	Comment fonctionne le principe thermoréfléchissant ?	10
05	Quelles couches composent le système de façade ?	11
06	Quels produits appartiennent au système ?	13
07	Quelle fonction remplit PSC 250 T ECB BASIC B ?	14
08	Quelle fonction remplit PSC 250 T BUILD ?	17
09	Quelle fonction remplit PSC 250 T ECO OUTSIDE ?	21
10	Comment le support est-il contrôlé ?	24
11	Comment le système est-il mis en œuvre ?	26
12	Que faut-il respecter lors de la mise en œuvre airless ?	28
13	Comment la qualité d'exécution est-elle assurée ?	29
14	Quelles règles de sécurité et de protection au travail s'appliquent ?	30
15	Comment la façade revêtue est-elle entretenue ?	31
16	Quelles questions se posent fréquemment en pratique ?	32
17	Quels termes techniques sont utilisés ?	34
18	Qui contacter pour quoi ?	36
19	Qu'est-ce qui a changé par rapport aux versions précédentes ?	37
20	Marquage CE & conformité (UE 2024/3110)	38
21	Déclaration de performance (DoP) – PSC 250 T/BUILD	40
22	Déclaration PFAS	42
23	Petite science des matériaux – comment fonctionne l'isolation ?	43
24	Positionnement physique du bâtiment & limites	45

CHAPITRE 01 · AVANT-PROPOS

Pourquoi ce manuel existe-t-il ?

Ce manuel système réunit dans un document central les informations essentielles à la planification, la mise en œuvre, la documentation et l'assurance qualité du système Nanofassadendämmung.

01

QUE DOIT APPORTER CE MANUEL ?

Il remplace des informations dispersées par une référence technique unique. Architectes, entreprises spécialisées et maîtres d'ouvrage y trouvent en un seul endroit le principe du système, la structure des couches, les informations produit et les instructions de mise en œuvre.

02

À QUI S'ADRESSE-T-IL ?

Le manuel s'adresse aux architectes, conseillers en énergie, experts, entreprises spécialisées, applicateurs et maîtres d'ouvrage. Il rend les liens techniques compréhensibles et sert de base à l'application.

03

QUEL EST LE RÔLE DU SYSTÈME ?

Nanofassadendämmung décrit un système de façade PSCoat en trois étapes, composé d'une couche primaire, d'une couche fonctionnelle et d'une couche de finition.

REMARQUE D'UTILISATION

Les valeurs techniques, les consignes de mise en œuvre et les informations de sécurité sont décrites systématiquement dans les chapitres suivants. La version actuellement validée de ce manuel fait toujours référence.

CHAPITRE 02 · INTRODUCTION

Qu'est-ce que Nanofassadendämmung ?

Nanofassadendämmung est la marque de distribution et de système de mkm International GmbH pour un système de façade PSCoat en trois étapes. Le système associe une couche primaire, une couche fonctionnelle thermoréfléchissante et une couche de finition résistante aux intempéries en une structure de revêtement cohérente pour les façades.

01

DE QUOI S'AGIT-IL DANS CE SYSTÈME ?

L'essentiel n'est pas un produit isolé, mais la structure complète du système. Chaque couche remplit une fonction définie et est adaptée à la couche suivante.

02

DE QUELS PRODUITS SE COMPOSE-T-IL ?

Le système de façade se compose de PSC 250 T ECB BASIC B, PSC 250 T BUILD et PSC 250 T ECO OUTSIDE.

03

QUI ASSUME QUEL RÔLE ?

mkm International GmbH assure la distribution et le suivi du système. La responsabilité technique du produit incombe au fabricant PSCoat Zurynski, Özdogan & Co. GmbH.

04

À QUOI SERT CE CHAPITRE ?

Cette introduction situe le système. Les détails techniques, les consignes de mise en œuvre, les informations de sécurité et les données produit suivent dans les chapitres suivants.

DÉLIMITATION

Ce manuel décrit le système Nanofassadendämmung en tant que structure technique de revêtement. Les évaluations physiques du bâtiment propres à un projet, les concepts de rénovation ou les détails d'exécution doivent toujours être vérifiés selon le projet.

CHAPITRE 03 · STRUCTURE DU SYSTÈME

Comment le système est-il structuré ?

Nanofassadendämmung est une structure de revêtement en trois étapes : couche primaire, couche fonctionnelle thermoréfléchissante et couche de finition résistante aux intempéries. Chaque couche remplit une fonction définie et est adaptée à la suivante.

01

COMMENT LE SYSTÈME EST-IL STRUCTURÉ ?

Il se compose de trois couches complémentaires : une couche primaire, une couche fonctionnelle thermoréfléchissante et une couche de finition résistante aux intempéries. C'est seulement l'interaction des trois couches qui constitue le système complet.

02

POURQUOI UN SYSTÈME À COUCHES PLUTÔT QU'UN PRODUIT UNIQUE ?

L'adhérence, la fonction isolante et la protection contre les intempéries répondent à des exigences différentes. En répartissant ces fonctions sur des couches spécialisées, chacune remplit sa tâche de manière optimale, tandis que les couches sont compatibles chimiquement et mécaniquement entre elles.

03

QUELLE COUCHE A QUELLE FONCTION ?

La couche primaire assure l'adhérence sur le support, la couche fonctionnelle assure l'effet thermoréfléchissant, et la couche de finition protège durablement la structure contre les intempéries et le rayonnement UV.

04

SUR QUELS SUPPORTS LE SYSTÈME EST-IL APPLIQUÉ ?

Sur des supports porteurs, minéraux et autres supports adaptés (par ex. béton, maçonnerie, enduit). Le contrôle et la préparation du support sont décrits au chapitre 10.

La structure en trois couches

COUCHE	PRODUIT	ÉPAISSEUR DE COUCHE	FONCTION
1 · Couche primaire	PSC 250 T ECB BASIC B	env. 0,1 mm	Adhérence sur le support, protection contre la corrosion et la condensation d'eau
2 · Couche fonctionnelle	PSC 250 T BUILD	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	couche intermédiaire thermoréfléchissante et isolante (nanosphères céramiques)
3 · Finition	PSC 250 T ECO OUTSIDE	0,1–0,2 mm	couche de finition résistante aux intempéries et aux UV, perméable à la vapeur (disponible en teintes RAL en option)
Système complet	—	env. 1,2 mm	Somme des trois couches

ORDRE ET COORDINATION

Les couches sont appliquées dans l'ordre indiqué. Chaque couche doit être suffisamment sèche avant l'application de la suivante (voir chapitre 11 · Mise en œuvre). Les détails relatifs aux trois produits suivent aux chapitres 07 à 09.



CHAPITRE 04 · PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Comment fonctionne le principe thermoréfléchissant ?

L'effet isolant repose sur deux effets : la réflexion de la chaleur rayonnante à la surface et la conduction thermique fortement réduite dans les nanosphères céramiques intégrées.

Une analogie est utile : une **bouteille thermos** ne conserve pas la température grâce à des parois épaisses, mais grâce à une surface réfléchissante (qui réfléchit la chaleur rayonnante) et un vide entre les parois (qui empêche la conduction thermique). PSCoat fonctionne selon le même double principe — mais sous forme d'une couche de revêtement au lieu d'une double paroi.

01

SUR QUOI REPOSE L'EFFET ?

Sur deux effets complémentaires : une partie de la chaleur rayonnante incidente est réfléchi à la surface (thermoréflexion), et les nanosphères céramiques creuses intégrées dans la couche fonctionnelle réduisent la conduction thermique dans le matériau.

02

QUE SIGNIFIE THERMORÉFLEXION ?

Le revêtement réfléchit une part élevée du rayonnement solaire incident sur l'ensemble du spectre, y compris le rayonnement infrarouge (Total Solar Reflectance, TSR : 92 %). Il en résulte un apport réduit de chaleur rayonnante dans le support.

03

COMMENT LES SPHÈRES RÉDUISSENT-ELLES LA CONDUCTION THERMIQUE ?

Les nanosphères céramiques fermées, remplies de vide ou de très peu de gaz, forment des barrières au transport de chaleur. Dans ces cavités minuscules intervient l'effet Knudsen — la conduction thermique par le gaz est pratiquement supprimée (voir chapitre 23 · Science des matériaux).

04

LA FAÇADE RESTE-T-ELLE RESPIRANTE ?

Oui. La structure globale est perméable à la vapeur (valeur système classe V2 selon EN 15824) ; la vapeur d'eau provenant de l'élément de construction peut s'évacuer vers l'extérieur. Pour le positionnement physique du bâtiment, voir chapitre 24.

RAYONNEMENT ET CONDUCTION PENSÉS ENSEMBLE

La thermoréflexion agit en surface contre la chaleur rayonnante, les sphères creuses agissent dans le matériau contre la conduction thermique — le principe d'une bouteille thermos, transposé à un revêtement de quelques millimètres d'épaisseur. L'interaction des deux effets explique la faible épaisseur du système.

CHAPITRE 05 · COUCHES & CONSOMMATION

Quelles couches composent le système de façade ?

Le système de façade se compose d'une couche primaire, d'une couche fonctionnelle et d'une couche de finition. Ce chapitre résume les couches avec leurs fonctions, consommations et épaisseurs sous forme de synthèse de planification.

01

DE QUELLES COUCHES SE COMPOSE LE SYSTÈME ?

De la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B, de la couche fonctionnelle thermoréfléchissante PSC 250 T BUILD et de la couche de finition PSC 250 T ECO OUTSIDE.

02

QUELLES ÉPAISSEURS DE COUCHE SONT PRÉVUES ?

Couche primaire env. 0,1 mm, couche fonctionnelle 1,0 mm (en deux passes de 0,5 mm) et finition 0,1–0,2 mm — soit une épaisseur totale d'environ 1,2 mm. La valeur de 1 mm indiquée dans la fiche technique se réfère à la couche fonctionnelle.

Vue d'ensemble des couches (consommation et fonction)

COUCHE	PRODUIT	CONSOMMATION ¹	ÉPAISSEUR DE COUCHE	FONCTION
Couche primaire	PSC 250 T ECB BASIC B	100–200 ml/m ²	env. 0,1 mm	Adhérence, protection contre la corrosion et la condensation
Couche fonctionnelle	PSC 250 T BUILD	env. 0,9 l/m ²	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	couche intermédiaire thermoréfléchissante et isolante
Finition	PSC 250 T ECO OUTSIDE	0,18–0,30 l/m ²	0,1–0,2 mm	protection intempéries/UV, couche de finition décorative
Système complet	—	—	env. 1,2 mm	Somme des trois couches

¹ Valeurs indicatives par passe, selon la porosité et le pouvoir d'absorption du support ; la consommation exacte est à déterminer selon le projet. La couche fonctionnelle est appliquée en deux passes de 0,5 mm ; la valeur de 1 mm indiquée dans la fiche technique se réfère à la couche fonctionnelle. Valeurs détaillées par produit aux chapitres 07–09.

Caractéristiques communes des couches

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR
Liant	dispersion aqueuse de résine acrylique (diluable à l'eau)
Comportement au feu	B-s1, d0 selon EN 13501-1
Épaisseur totale du système	env. 1,2 mm

La perméabilité à la vapeur n'est pas une propriété identique pour toutes les couches : la couche fonctionnelle BUILD se situe individuellement en classe V1, la couche de finition ECO OUTSIDE en classe V2. Pour la **structure globale** en combinaison (couche primaire 0,1 mm + couche fonctionnelle 1,0 mm + finition 0,1 mm), la mise en série calculée des résistances à la diffusion donne une valeur système de $s_d \approx 0,44$ m, correspondant à la classe V2 selon EN 15824 — voir l'information du fabricant « Valeur système calculée de la perméabilité à la vapeur d'eau » (page système Nanofassadendämmung).

INDICATION DE PLANIFICATION

La consommation et le nombre de passes déterminent la quantité de matériau par ouvrage. Les valeurs indiquées ici sont des valeurs indicatives ; les données produit contrôlées (chapitres 07–09) et la fiche technique actuellement en vigueur font foi.

CHAPITRE 06 · PRODUITS

Quels produits appartiennent au système ?

Le système de façade comprend trois produits PSCoat. Ce chapitre en donne un aperçu ; les données techniques contrôlées de chaque produit suivent aux chapitres 07 à 09.

01

QUELS PRODUITS APPARTIENNENT AU SYSTÈME ?

Trois produits PSCoat complémentaires : la couche primaire ECB BASIC B, la couche fonctionnelle BUILD et la couche de finition ECO OUTSIDE.

02

OÙ TROUVER LES DONNÉES TECHNIQUES ?

Chaque produit dispose de son propre chapitre décrivant fonction, mise en œuvre et valeurs caractéristiques contrôlées selon EN 15824 — voir les chapitres 07 (BASIC B), 08 (BUILD) et 09 (ECO OUTSIDE).

Les trois produits du système

PRODUIT	RÔLE	DÉTAIL
PSC 250 T ECB BASIC B	Couche primaire	Chapitre 07
PSC 250 T BUILD	Couche fonctionnelle	Chapitre 08
PSC 250 T ECO OUTSIDE	Couche de finition	Chapitre 09

PRODUITS UTILISÉS DANS PLUSIEURS SYSTÈMES

La couche primaire ECB BASIC B est également utilisée dans d'autres systèmes PSCoat (intérieur, sol, toiture). La description du produit est donc valable pour l'ensemble des systèmes ; dans le système de façade, elle sert de couche de base sous BUILD et ECO OUTSIDE.

CHAPITRE 07 · COUCHE PRIMAIRE

Quelle fonction remplit PSC 250 T ECB BASIC B ?

PSC 250 T ECB BASIC B est la couche primaire du système — elle assure l'adhérence des couches suivantes et augmente la résistance à la corrosion et à la condensation d'eau.

01

QUELLE FONCTION REMLIT BASIC B DANS LE SYSTÈME ?

BASIC B est la couche primaire (revêtement de base) pour toutes les couches principales PSCoat — BUILD, BUILD INTERIOR, ECI INTERIOR, ECO OUTSIDE, BS INSIDE, ECF FLOOR, BS FLOOR, ECE ELASTIC et ECR ROOF. Elle assure l'adhérence des couches suivantes et augmente la résistance à la corrosion et à la condensation d'eau ; elle peut être appliquée directement sur des surfaces corrodées mais stables.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT BASIC B ?

Couche primaire à base de résine acrylique en phase aqueuse — non toxique, sans risque pour la santé et respectueuse de l'environnement. Convient à toutes les surfaces intérieures et extérieures du bâtiment en béton, ciment, briques enduites, bois, carton bitumé ou plastique (à l'exception du PE, HDPE, PP, PTFE).

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Des matériaux de construction tels que béton, ciment, bois, carton bitumé, enduit et matériaux similaires — y compris les bâtiments anciens (par ex. protégés au titre des monuments historiques), à condition qu'ils soient homogènes et porteurs. Le support doit être sec, ferme et exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissure, de sel et d'anciens revêtements non adhérents.

04

COMMENT BASIC B EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'intégralité du contenu du seau avant utilisation. Application de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 120 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une deuxième couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après environ 2 heures.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas appliquer en cas de pluie ou de gel prévisible (protéger le revêtement pendant au moins 6 heures après application), en cas d'humidité relative de l'air supérieure à 80 %, d'humidité du support supérieure à 4 %, de températures du support ou ambiantes inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C, ni sur un support directement exposé au soleil à plus de +30 °C. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE ni sur d'autres plastiques.

Werte in Prüfung: Die Angaben stammen aus der Datenblatt-Übernahme und werden derzeit fachlich geprüft (Status vorläufig).

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	100–200 ml/m ²	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 16,2 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aussehen	milchig weiß; getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	2–3 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	184 ± 18 g/m ² ·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	0,07 ± 0,02 kg/m ² ·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion auf Zement	1,4 ± 0,3 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion auf Stahl	0,4 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion nach 20 Frost-Tau-Zyklen (Zement)	0,8 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	ca. 0,8 g/cm ³	Messwert	VORLÄUFIG
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	ca. 0,15 kg/m ²	Messwert	VORLÄUFIG
pH-Wert	8–9	Messwert	VORLÄUFIG

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +45 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	ca. 0,1 mm	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter lunettes de protection, gants et vêtements de protection ; dans les espaces confinés et lors de la pulvérisation, utiliser une protection respiratoire et assurer une ventilation suffisante. Nettoyage des outils à l'eau — de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité actuellement en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 08 · COUCHE FONCTIONNELLE

Quelle fonction remplit PSC 250 T BUILD ?

PSC 250 T BUILD est la couche fonctionnelle thermoréfléchissante du système

— une couche intermédiaire d'isolation conductive entre la couche primaire

PSC 250 T ECB BASIC B et la couche de finition PSC 250 T ECO OUTSIDE.

01

QUELLE FONCTION REPLIT BUILD DANS LE SYSTÈME ?

BUILD est la couche intermédiaire d'isolation conductive et thermoréfléchissante entre la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B et la couche de finition PSC 250 T ECO OUTSIDE. Elle protège efficacement contre la pénétration du gel ou de la chaleur ainsi que contre la condensation de la vapeur d'eau en surface, et offre une adhérence élevée sur tous les matériaux de construction connus.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT BUILD ?

Revêtement à base de résine acrylique en phase aqueuse — résistant aux UV, perméable à la vapeur, non toxique et respectueux de l'environnement. Il comble les microfissures, empêche la formation de moisissures et ne se craquelle pas lors des variations atmosphériques. BUILD réfléchit une part élevée du rayonnement solaire incident (Total Solar Reflectance, TSR : 92 %).

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Toutes les surfaces poreuses telles que béton, maçonnerie, pierre, céramique non émaillée, enduit, plâtre ou plaque de plâtre — à condition que la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B ait été préalablement appliquée. Le support doit être sec, ferme, porteur et exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissure, de sel et de rouille.

04

COMMENT BUILD EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'intégralité du contenu du seau avant utilisation. Application de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 120 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une deuxième couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après environ 2 heures.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas appliquer en cas de pluie ou de gel prévisible (protéger le revêtement pendant au moins 6 heures après application), en cas d'humidité relative de l'air supérieure à 80 %, d'humidité du support supérieure à 4 % (béton supérieur à 2,5 %), de températures du support ou ambiantes inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C, ni sur un support directement exposé au soleil à plus de +30 °C. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE ni sur d'autres plastiques.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,9 l/m ²	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 9,36 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Aussehen	milchig weiß; getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	4–8 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	184 ± 18 g/m ² ·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	0,07 ± 0,02 kg/m ² ·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion auf Zement	1,4 ± 0,3 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion auf Stahl	0,4 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion nach 20 Frost-Tau-Zyklen (Zement)	0,8 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Leistungserklärung (DoP) PSC-250T/BUILD · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017) · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Wärmeleitfähigkeit	0,000120 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
			15824:2017). · ISO & Zertifikate – Übersicht · Ersatz-Wärmeleitfähigkeitskoeffizient PScot (Katodesk-tech) · Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda) je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,5–0,55 g/cm³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,5–0,55 kg/m²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung	1000 h QUV-Kammer (4 × 6 h Zyklus: Sonneneinstrahlung 55 °C / Beregnung 40 °C) – keine Veränderung von Oberfläche oder Textur	QUV-Kammer, 1000 h	GEPRÜFT QUV-Bewitterungstest PSC-250T (1000 h)
VOC-Gehalt	9,1 g/l	PN-EN ISO 11890-1	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Schichtdicke	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter lunettes de protection, gants et vêtements de protection ; dans les espaces confinés et lors de la pulvérisation, utiliser une protection respiratoire et assurer une ventilation suffisante. Nettoyage des outils à l'eau — de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité actuellement en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 09 · COUCHE DE FINITION

Quelle fonction remplit PSC 250 T ECO OUTSIDE ?

PSC 250 T ECO OUTSIDE est la couche de finition thermoréfléchissante et résistante aux intempéries du système — la couche décorative finale pour les façades et les couvertures de toiture.

01

QUELLE FONCTION REMPLIT ECO OUTSIDE DANS LE SYSTÈME ?

ECO OUTSIDE est la couche de finition décorative et thermoréfléchissante pour les façades de bâtiments résidentiels et industriels ainsi que pour les couvertures de toiture. Elle résiste aux influences atmosphériques et aux pluies acides, est résistante à l'abrasion, perméable à la vapeur et protège durablement la structure sous-jacente du système.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT ECO OUTSIDE ?

Revêtement à base de résine acrylique en phase aqueuse — résistant aux UV et perméable à la vapeur. Il réfléchit une part élevée du rayonnement solaire incident (Total Solar Reflectance, TSR : 92 %) et peut être teinté en teintes RAL dans la version COLOR.

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Les supports poreux et minéraux tels que béton, maçonnerie, pierre, céramique non émaillée, enduit, plaque de plâtre, fibrociment ou tuiles en béton — sur lesquels la couche primaire ECB BASIC B et la couche intermédiaire conductive BUILD ont déjà été appliquées.

04

COMMENT ECO OUTSIDE EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'intégralité du contenu du seau avant utilisation. Application en couche finale de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 120 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une deuxième couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après environ 2 heures. Teinte uniquement disponible pour les versions COLOR et SPECIAL COLOR.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas appliquer en cas de pluie ou de gel prévisible (protéger le revêtement pendant au moins 6 heures après application), en cas d'humidité relative de l'air supérieure à 80 %, d'humidité du support supérieure à 4 % (béton supérieur à 2,5 %), de températures du support ou ambiantes inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C, ni sur un support directement exposé au soleil à plus de +30 °C. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE ni sur d'autres plastiques.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 16,2 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Aussehen	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	2–3 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	20 ± 0,5 g/m ² ·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	W3 (≤ 0,1) kg/m ² ·vh	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion (Abschlussschicht)	0,8 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Körnungsgröße (Abschlussschicht)	S1	PN-EN ISO 1524:2002	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Wärmeleitfähigkeit	0,000416 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda) je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,9–0,95 g/cm ³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,9–0,95 kg/m ²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	0,1–0,2 mm	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter lunettes de protection, gants et vêtements de protection ; dans les espaces confinés et lors de la pulvérisation, utiliser une protection respiratoire et assurer une ventilation suffisante. Nettoyage des outils à l'eau — de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité actuellement en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 10 · SUPPORT

Comment le support est-il contrôlé ?

Un support porteur, propre et suffisamment sec est la condition préalable à l'adhérence du système. Ce chapitre décrit les supports adaptés, les étapes de contrôle et les exclusions.

01

QUELS SUPPORTS SONT ADAPTÉS ?

Des supports porteurs, minéraux et autres supports poreux tels que béton, ciment, maçonnerie, pierre, enduit, céramique non émaillée, plaque de plâtre, fibrociment, tuiles en béton, bois ou carton bitumé — y compris les bâtiments anciens porteurs (par ex. protégés au titre des monuments historiques).

02

QUEL DOIT ÊTRE L'ÉTAT DU SUPPORT ?

Sec, ferme et porteur, ainsi qu'exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissure, de sel et d'anciens revêtements non adhérents. Les anciens revêtements non adhérents ou non porteurs doivent être retirés.

03

COMMENT L'HUMIDITÉ EST-ELLE CONTRÔLÉE ?

L'humidité du support doit être inférieure à 4 % (inférieure à 2,5 % pour le béton). La mesure s'effectue avec un appareil de mesure d'humidité adapté ; en cas de doute, il convient d'attendre la maturité du support.

04

COMMENT LA SOLIDITÉ EST-ELLE ÉVALUÉE ?

Par contrôle visuel et essai au chiffon (poussière, sablage), essai au grattoir/percussion (zones creuses) et — en cas de doute — un essai d'arrachement ou de quadrillage sur la couche primaire prévue.

Liste de contrôle avant la couche primaire

POINT DE CONTRÔLE	EXIGENCE
Solidité / portance	ferme, porteur, aucune zone creuse ou sablage
Propreté	exempt de poussière, huile, graisse, moisissure, sel, parties non adhérentes
Anciens revêtements	ne laisser que les revêtements porteurs, retirer les parties non adhérentes
Humidité du support	< 4 % (béton < 2,5 %)
Température du support	+5 °C à +30 °C, non directement exposé au soleil au-delà de +30 °C

SUPPORTS NON ADAPTÉS

Ne conviennent pas : PE, HDPE, PP, PTFE et autres plastiques. Il ne faut pas travailler sur des surfaces directement exposées au soleil et échauffées au-delà de +30 °C, ni en cas de pluie ou de gel prévisible. Les indications des chapitres produit respectifs (07–09) et la fiche technique actuellement en vigueur font foi.

CHAPITRE 11 · MISE EN ŒUVRE

Comment le système est-il mis en œuvre ?

Le système est appliqué en trois étapes : couche primaire, couche fonctionnelle et couche de finition — chaque couche prête à l'emploi, bien mélangée avant utilisation et mise en œuvre dans les conditions prescrites.

01

DANS QUEL ORDRE L'APPLICATION SE FAIT-ELLE ?

D'abord la couche primaire ECB BASIC B, puis la couche fonctionnelle BUILD et enfin la couche de finition ECO OUTSIDE. Chaque couche doit sécher suffisamment avant la suivante. La couche fonctionnelle est appliquée en deux passes de 0,5 mm (soit 1,0 mm au total).

02

COMMENT LES PRODUITS SONT-ILS PRÉPARÉS ?

Tous les produits sont livrés prêts à l'emploi. Avant utilisation, l'intégralité du contenu du seau doit être bien mélangée ; aucune dilution n'est prévue.

03

AVEC QUOI L'APPLICATION SE FAIT-ELLE ?

De préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 120 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Détails sur la mise en œuvre airless au chapitre 12.

04

QUAND LA PASSE SUIVANTE PEUT-ELLE ÊTRE APPLIQUÉE ?

Une passe supplémentaire est possible dès que la surface est sèche au toucher, après environ 2 heures (recouvrable sans ponçage). Le durcissement dure environ 24 heures par couche.

Conditions de mise en œuvre

CONDITION	VALEUR
Température du support et ambiante	+5 °C à +30 °C
Humidité relative de l'air	< 80 %
Humidité du support	< 4 % (béton < 2,5 %)
Épaisseurs de couche	Couche primaire env. 0,1 mm · couche fonctionnelle 1,0 mm (2 × 0,5 mm) · finition 0,1–0,2 mm
Épaisseur totale	env. 1,2 mm
Recouvrable (sans ponçage)	env. 2–3 heures
Durcissement par couche	env. 24 heures

PROTECTION CONTRE LES INTEMPÉRIES

Ne pas mettre en œuvre en cas de pluie ou de gel prévisible ; protéger le revêtement frais pendant au moins 6 heures. Ne pas appliquer sur un support directement exposé au soleil et échauffé au-delà de +30 °C. Nettoyer les outils à l'eau immédiatement après utilisation.

CHAPITRE 12 · AIRLESS

Que faut-il respecter lors de la mise en œuvre airless ?

La pulvérisation airless est le mode d'application privilégié pour les trois couches. Le filtre retiré, la pression de buse limitée et le nettoyage immédiat à l'eau sont déterminants.

01

POURQUOI L'AIRLESS ?

La pulvérisation airless applique les revêtements prêts à l'emploi de manière uniforme et économique — en particulier sur les grandes surfaces de façade. Le pinceau et le rouleau restent possibles comme alternative.

02

QUE FAUT-IL RÉGLER SUR L'APPAREIL ?

Le filtre doit être retiré avant la mise en œuvre (le revêtement contient des nanosphères céramiques). La pression de buse doit être limitée à 120 bar maximum.

03

À QUOI FAUT-IL VEILLER LORS DE LA PULVÉRISATION ?

Une distance régulière et un chevauchement des passes pour obtenir une épaisseur de couche homogène ; respecter l'épaisseur de couche prévue pour chaque couche (couche fonctionnelle en 2 passes de 0,5 mm ; voir chapitre 05).

04

COMMENT L'APPAREIL EST-IL NETTOYÉ ?

Immédiatement après utilisation, à l'eau — les produits sont diluables à l'eau. Le matériau séché est difficile à éliminer.

Paramètres clés de l'airless

PARAMÈTRE	CONSIGNE
Filtre	à retirer avant mise en œuvre
Pression de buse	max. 120 bar
Épaisseur de couche par passe	env. 0,5 mm (couche fonctionnelle en 2 passes)
Modes d'application alternatifs	pinceau ou rouleau (longueur de poil 8–14 mm)
Nettoyage	à l'eau, immédiatement après utilisation

REMARQUE

La taille de buse et le type d'appareil sont à choisir selon les indications du fabricant du pistolet de pulvérisation et selon le produit. Les indications des chapitres produit (07–09) et la fiche technique actuellement en vigueur restent déterminantes.

CHAPITRE 13 · ASSURANCE QUALITÉ

Comment la qualité d'exécution est-elle assurée ?

La qualité résulte de conditions préalables contrôlées, d'une mise en œuvre maîtrisée et d'une documentation traçable. Ce chapitre résume les points de contrôle essentiels.

01

QUE CONTRÔLE-T-ON AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX ?

Le support (solidité, propreté, humidité) et les conditions de mise en œuvre (température, humidité de l'air, intempéries) conformément aux chapitres 10 et 11.

02

QUE CONTRÔLE-T-ON PENDANT L'EXÉCUTION ?

Le bon ordre des couches, la consommation par couche et par surface, le respect de l'épaisseur de couche prévue pour chaque couche, ainsi que le séchage avant l'application de la passe suivante.

03

COMMENT L'EXÉCUTION EST-ELLE DOCUMENTÉE ?

En consignait les conditions du support et météorologiques, les lots utilisés, les quantités consommées et les étapes d'application par surface.

04

À QUOI RECONNAÎT-ON UN RÉSULTAT SOIGNÉ ?

À des couches uniformes et continues, sans coulures, défauts ni sous-dosage ; une surface homogène et blanc mat pour la couche de finition.

Points de contrôle en un coup d'œil

PHASE	CONTRÔLE
Avant le début	Contrôle du support (chap. 10), température/humidité de l'air, prévisions météo
Par couche	Mélange, mode d'application, consommation, épaisseur de couche par couche (voir chapitre 05)
Entre les passes	Séchage au toucher (env. 2 h) ou durcissement (env. 24 h) respecté
Réception	surface continue et uniforme, sans défauts
Documentation	conditions, lots, quantités, étapes d'application par surface

BASE D'ÉVALUATION

Les données produites contrôlées (chapitres 07–09), les consignes de mise en œuvre (chapitres 11–12) et la fiche technique actuellement en vigueur font foi. Les exigences de qualité propres à un projet sont à convenir séparément.

CHAPITRE 14 · PROTECTION AU TRAVAIL

Quelles règles de sécurité et de protection au travail s'appliquent ?

Les revêtements ne contiennent aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Néanmoins, les mesures de protection habituelles s'appliquent lors de la mise en œuvre — en particulier lors de la pulvérisation.

01

LES PRODUITS SONT-ILS DANGEREUX POUR LA SANTÉ ?

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé et est diluable à l'eau. La fiche de données de sécurité actuellement en vigueur fait toujours foi pour l'évaluation des risques.

02

QUEL ÉQUIPEMENT DE PROTECTION EST NÉCESSAIRE ?

Lunettes de protection, gants et vêtements de protection. Dans les espaces confinés et lors de la pulvérisation, utiliser en plus une protection respiratoire.

03

À QUOI FAUT-IL VEILLER LORS DE LA PULVÉRISATION ?

Assurer une ventilation suffisante et éviter ou aspirer le brouillard de pulvérisation. Recouvrir les éléments et surfaces avoisinants.

04

COMMENT LES OUTILS SONT-ILS NETTOYÉS ET STOCKÉS ?

Nettoyage des outils à l'eau — de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct.

Mesures de protection en un coup d'œil

DOMAINE	MESURE
Yeux/peau	Lunettes de protection, gants, vêtements de protection
Voies respiratoires	Protection respiratoire lors de la pulvérisation et dans les espaces confinés
Environnement	ventilation suffisante, éviter le brouillard de pulvérisation, recouvrements
Nettoyage	à l'eau, immédiatement après utilisation
Stockage/transport	à l'abri du gel +5 °C à +30 °C, à l'abri du soleil

BASE DÉTERMINANTE

Ces indications ne remplacent pas la fiche de données de sécurité (FDS). Pour la classification juridiquement contraignante, les premiers secours et les consignes d'élimination, seule la fiche de données de sécurité actuellement en vigueur du fabricant fait foi.

CHAPITRE 15 · ENTRETIEN & MAINTENANCE

Comment la façade revêtue est-elle entretenue ?

Le revêtement achevé résiste aux intempéries et est facile d'entretien. Un contrôle visuel régulier et un nettoyage doux préservent fonction et aspect sur toute la durée d'utilisation.

01

LE REVÊTEMENT EST-IL FACILE D'ENTRETIEN ?

Oui. La couche de finition est résistante à l'abrasion, aux UV et aux intempéries, ainsi que perméable à la vapeur, et résiste aux influences atmosphériques y compris aux pluies acides.

02

COMMENT LA FAÇADE EST-ELLE NETTOYÉE ?

En douceur, à l'eau, avec une pression réduite si nécessaire. Les nettoyants agressifs, les solvants ou les procédés mécaniques abrasifs sont à éviter.

03

QUE FAIRE EN CAS DE DOMMAGES ?

Les dommages localisés sont nettoyés, le support est contrôlé comme au chapitre 10, puis la zone concernée est revêtue à nouveau selon la structure du système (couche primaire, couche fonctionnelle, couche de finition).

04

À QUELS INTERVALLES FAUT-IL CONTRÔLER ?

Un contrôle visuel régulier de la façade — en particulier après de fortes intempéries — est recommandé afin de détecter précocement les dommages.

REMARQUE SUR LA RÉPARATION

Pour les réfections, les mêmes consignes de support et de mise en œuvre que pour l'exécution initiale s'appliquent (chapitres 10–12). Les intervalles d'entretien et de maintenance propres à un projet sont à convenir séparément.

CHAPITRE 16 · FAQ

Quelles questions se posent fréquemment en pratique ?

Questions fréquentes issues de la planification et de l'exécution — réponses concises. Les bases détaillées se trouvent dans les chapitres indiqués.

01

FAUT-IL TOUJOURS APPLIQUER UNE COUCHE PRIMAIRE ?

Oui. La couche primaire ECB BASIC B est la base de l'adhérence de BUILD et ECO OUTSIDE (chapitres 07, 11).

02

LE SYSTÈME PEUT-IL ÊTRE TEINTÉ ?

La couche de finition ECO OUTSIDE est disponible en teintes RAL dans les versions COLOR et SPECIAL COLOR (chapitre 09).

03

LA COULEUR PEUT-ELLE AUSSI ÊTRE MODIFIÉE ULTÉRIEUREMENT ?

Oui, à tout moment. La couche de finition thermoréfléchissante ECO OUTSIDE peut aussi être reteintée ou adaptée sans difficulté par la suite. Il suffit pour cela d'appliquer une passe supplémentaire d'ECO OUTSIDE, conforme au système, dans la teinte RAL souhaitée — sans intervention sur la structure existante du système et sans affecter l'effet isolant. La façade reste ainsi durablement flexible : un nouveau souhait de couleur, l'adaptation à une esthétique modifiée ou un rafraîchissement visuel restent possibles même des années après l'exécution initiale (chapitre 09).

04

À QUELLES TEMPÉRATURES PEUT-ON TRAVAILLER ?

À des températures du support et ambiantes de +5 °C à +30 °C et une humidité relative de l'air inférieure à 80 % — pas en cas de pluie, de gel ou de support directement exposé au soleil et échauffé au-delà de +30 °C (chapitre 11).

05

SUR QUELS SUPPORTS NE FAUT-IL PAS APPLIQUER LE PRODUIT ?

Pas sur PE, HDPE, PP, PTFE ni sur d'autres plastiques (chapitre 10).

06

LA FAÇADE EST-ELLE PERMÉABLE À LA VAPEUR ?

Oui, la structure globale est perméable à la vapeur (valeur système classe V2 selon EN 15824) ; la vapeur d'eau peut s'évacuer vers l'extérieur (chapitre 04).

07

LE SYSTÈME REMPLACE-T-IL UNE JUSTIFICATION DE VALEUR U ?

Non. Les valeurs λ indiquées sont des valeurs système et non une valeur caractéristique de matériau selon EN 12667/12664 ; pour le positionnement physique du bâtiment, voir chapitre 24.

VOUS N'AVEZ PAS TROUVÉ DE RÉPONSE ?

Les bases détaillées se trouvent dans les chapitres spécialisés. Pour les questions propres à un projet, les interlocuteurs indiqués au chapitre 18 sont à votre disposition.

CHAPITRE 17 · GLOSSAIRE

Quels termes techniques sont utilisés ?

Les termes les plus importants de ce manuel — brièvement expliqués.

TERME	EXPLICATION
Thermoréflexion	Réflexion de la chaleur rayonnante (rayonnement solaire/infrarouge) à la surface du revêtement.
TSR (Total Solar Reflectance)	Part du rayonnement solaire réfléchi sur l'ensemble du spectre.
Nanosphères céramiques	Minuscules sphères creuses en vitrocéramique intégrées dans la couche fonctionnelle ; réduisent la conduction thermique.
Vitrocéramique	Matériau fabriqué comme verre et devenant partiellement cristallin par cristallisation contrôlée.
Effet Knudsen	Conduction thermique fortement réduite dans des cavités plus petites que le libre parcours moyen des molécules de gaz.
Couche primaire	Couche de base (ECB BASIC B) assurant l'adhérence des couches suivantes.
Couche fonctionnelle	Couche intermédiaire thermoréfléchissante (BUILD) assurant l'effet isolant.
Couche de finition	Couche finale résistante aux intempéries et aux UV (ECO OUTSIDE).
Résistance à l'arrachement	Force par unité de surface avec laquelle le revêtement adhère au support (N/mm ² ou MPa).
Perméabilité à la vapeur d'eau (classe V)	Mesure de la diffusion de la vapeur d'eau à travers le revêtement (EN 15824). Pour la structure globale du système : classe V2.
Absorption d'eau (classe W)	Mesure de l'absorption d'eau liquide (EN 15824, classe W3).
Liant	Formateur de film du revêtement — ici une dispersion aqueuse de résine acrylique.
Airless	Procédé de pulvérisation haute pression sans air de nébulisation.
Temps de maturation	Temps nécessaire au durcissement complet de la couche appliquée.
EN 15824	Norme européenne harmonisée pour les enduits extérieurs et intérieurs à base organique.
AVCP	Système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (ici système 3).
Déclaration de performance (DoP)	Declaration of Performance – déclaration formelle de la performance du produit ; base du marquage CE.

TERME	EXPLICATION
Marquage CE	Marque de conformité selon le règlement européen sur les produits de construction (UE) 2024/3110.

POUR ALLER PLUS LOIN

Les termes sont expliqués en contexte dans les chapitres spécialisés respectifs (notamment chapitre 04 Principe de fonctionnement, 20 Marquage CE, 21 Déclaration de performance, 23 Science des matériaux).

CHAPITRE 18 · INTERLOCUTEURS

Qui contacter pour quoi ?

Pour la planification, l'appel d'offres, la mise en œuvre et l'assurance qualité, les interlocuteurs suivants sont à votre disposition.

VERTRIEB · SYSTEMBETREUUNG**Markus Schlegel**

Telefon: +49 2821 78699-85

m.schlegel@nanofassadendaemmung.de

TECHNISCHE FACHFRAGEN**Ingo Büser**

Bausachverständiger

i.bueser@nanofassadendaemmung.de

HERAUSGEBER · VERTRIEB**mkm International GmbH**

Boschstraße 16

47533 Kleve

info@nanofassadendaemmung.de

HERSTELLER · PRODUKTVERANTWORTUNG**PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH**

Schützenstraße 81a

58239 Schwerte

Verantwortlich: Mesut Özdoğan

www.pSCO.at

CHAPITRE 19 · HISTORIQUE DES VERSIONS

Qu'est-ce qui a changé par rapport aux versions précédentes ?

Ce chapitre documente l'historique des versions du manuel. La version actuellement validée fait toujours foi ; les états antérieurs restent disponibles sous forme de PDF archivés.

VERSION	AUSGABE	STATUS	ÄNDERUNGEN	PDF
1.0	AKTUELL	Juni 2026	FREIGEgeben	Erstausgabe: Systemaufbau, Wirkprinzip, Produkte (BASIC B, BUILD, ECO OUTSIDE), Verarbeitung, Qualitätssicherung, Arbeitsschutz, Wartung, CE-Kennzeichnung, Leistungserklärung, PFAS-Erklärung, Materialkunde, bauphysikalische Einordnung und Freigabe.

LOGIQUE DE VERSIONNAGE

Le numéro de version suit le schéma MAJEUR.MINEUR ; le degré de maturité se reflète dans le statut (Brouillon → En vérification → Validé → Retiré). À chaque nouvelle version, l'état précédent reste consultable sous forme de PDF. La vue d'ensemble complète des versions figure également sur la page document de ce manuel.

ANNEXE · MARQUAGE CE

Marquage CE & conformité (UE 2024/3110)

Les revêtements PSC 250 T utilisés dans le système Nanofassadendämmung portent le marquage CE sur la base de la norme harmonisée PN-EN 15824:2017 et du règlement (UE) 2024/3110 sur les produits de construction.

Le marquage CE documente que les revêtements fournissent les performances indiquées dans la déclaration de performance (Declaration of Performance, DoP). La conformité repose sur la norme européenne harmonisée **PN-EN 15824:2017** pour les revêtements organiques et s'effectue selon le **règlement (UE) 2024/3110 sur les produits de construction**, dans le système d'évaluation **AVCP système 3**. La reproduction ci-dessous s'applique aux variantes de produits utilisées dans ce système.

REMARQUE

La déclaration est reproduite ci-dessous dans sa version allemande juridiquement contraignante.



PRODUKT	PSC 250 T
PRODUKTVARIANTEN (DIESES SYSTEM)	PSC 250 T ECB BASIC B, PSC 250 T BUILD, PSC 250 T ECO OUTSIDE
PRODUKTTYP	Elastomere Nano-Beschichtung mit wärmeisolierender Funktion
VERWENDUNGSZWECK	Beschichtung mit hervorragenden thermisch isolierenden Eigenschaften zur schützenden Anwendung auf Außen- und Innenflächen im Bauwesen und in industriellen Anwendungen.
VERANTWORTLICHE STELLE	PSCoat Zurynski, Özdogan & Co. GmbH Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte Verantwortlich: Mesut Özdogan
LEISTUNGSERKLÄRUNG NR.	PSC250T-2026-01
SYSTEM ZUR BEWERTUNG (AVCP)	System 3
PRÜFLABOR (ERSTPRÜFUNG – ITT)	Laboratorium Chemii Budowlanej EFEKT, Zabrze, Polen
BRANDVERHALTEN	B-s1, d0 gemäß EN 13501-1

Deklarierte Eigenschaften

EIGENSCHAFT	KATEGORIE	ANFORDERUNG	DEKLARIERTE LEISTUNG
Haftzugfestigkeit	MPa – B	$\geq 0,3 \text{ MPa}$	$0,7 \text{ MPa} \pm 0,2$
Wasserdampfdurchlässigkeit	V1	$\geq 150 \text{ g/m}^2 \cdot \text{d}$	$2572 \pm 720 \text{ g/m}^2 \cdot \text{d}$
Brandverhalten	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	B-s1, d0
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	—	—	92 %
Wasseraufnahme	W3	$\leq 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot 24\text{h}$	$0,01 \text{ kg/m}^2 \cdot 24\text{h}$
VOC-Gehalt	—	—	$\leq 10 \text{ g/l}$ gemäß EU-Vorgaben

Äquivalente wärmetechnische Systemleistung

SYSTEMWERT	EINHEIT	WERT
Äquivalente wärmetechnische Leistung (PSC)	W/mK	0,000120
Äquivalente wärmetechnische Leistung (PSC interior)	W/mK	0,000416

HINWEIS ZU DEN SYSTEMLEISTUNGSWERTEN

Die angegebenen Werte stellen Systemleistungswerte dar und entsprechen nicht der Wärmeleitfähigkeit eines Materials im Sinne der Normen EN 12667 oder EN 12664. Lambda ermittelt unter definierten Prüfbedingungen (Hotbox-Verfahren) durch das Łukasiewicz-Forschungsnetzwerk – Institut für Keramik und Baustoffe, bestätigt durch den TÜV.

Die CE-Kennzeichnung erfolgt in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) 2024/3110.

ANNEXE · DÉCLARATION DE PERFORMANCE

Déclaration de performance (DoP) – PSC 250 T/BUILD

Déclaration de performance n° PSC250T-2026-01 pour PSC 250 T/BUILD — la base formelle du marquage CE selon EN 15824.

La déclaration de performance (Declaration of Performance) est la base formelle du marquage CE. Elle documente les performances du produit PSC 250 T/BUILD déclarées conformément à la norme harmonisée **EN 15824:2017-07**.

REMARQUE

La déclaration est reproduite ci-dessous dans sa version allemande juridiquement contraignante.

Leistungserklärung Nr. PSC250T-2026-01**1. EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTyps**

PSC-250 T / BUILD

2. VERWENDUNGSZWECK

Mehrkomponentiges Material zur thermischen Isolierung und zum Schutz von Bauoberflächen.

3. VERANTWORTLICHE STELLE

PSCoat Zurynski, Özdogan & Co. GmbH, Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte · Verantwortlich: Mesut Özdogan

4. BEVOLLMÄCHTIGTER

nicht zutreffend

5. SYSTEM ZUR BEWERTUNG (AVCP)

System 3

6. HARMONISIERTE NORM

EN 15824:2017-07

7. NOTIFIZIERTE STELLE

nicht zutreffend

Erklärte Leistung – Klassifizierung gemäß EN 15824:2017-07

BEZEICHNUNG	ERKLÄRTE LEISTUNG
Chemischer Charakter des Bindemittels	Wässrige Dispersion von Acrylharz
Zustand	wasserverdünnbar
Wasserdampfdurchlässigkeit	≤ 15 g/m ² ·d (Klasse V1)
Wasseraufnahme	≤ 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5} (Klasse W3)
Haftzugfestigkeit (Bruchlast ≥ 0,3 N/mm ²)	erfüllt
Haftung nach 7 Tagen auf Betonuntergrund	1,4 N/mm ² – erfüllt
Haftung nach 7 Tagen auf Stahluntergrund	0,4 N/mm ² – erfüllt

Haftung nach 20 Tagen auf Beton (nach Frost-Tau-Zyklen)

 $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ (gemessen $0,8 \text{ N/mm}^2$) – erfüllt**ERKLÄRUNG**

Die Leistung des oben genannten Produkts entspricht der erklärten Leistung. Diese Leistungserklärung wird gemäß der Verordnung (EU) 2024/3110 unter der alleinigen Verantwortung der vorstehend genannten verantwortlichen Stelle erstellt.

ANNEXE · JUSTIFICATIFS

Déclaration PFAS

Déclaration PSCoat : les produits ne contiennent aucune substance relevant du terme collectif PFAS (REACH, titre IV, article 33).

REMARQUE

La déclaration est reproduite ci-dessous dans sa version allemande juridiquement contraignante.

Unsere Erzeugnisse enthalten keine gesundheitsschädigenden Stoffe, die unter den Sammelbegriff **PFAS** (per- und polyfluorierte Alkylverbindungen) fallen – vor allem:

- Perfluorooctansäure (PFOA)
- Perfluorooctansulfonat (PFOS)
- Perfluorononansäure (PFNA)
- Perfluorhexansulfonsäure (PFHxS)
- Perfluorheptansäure (PFHpA)
- Perfluordecansäure (PFDA)

Auch wenn diese Stoffe noch nicht vollständig in die Kandidatenliste der gefährlichen Stoffe bei der ECHA aufgenommen sind, kennen wir die Verpflichtung aus Titel IV (Informationen in der Lieferkette) Artikel 33 (1 + 2) der REACH-Verordnung. Wir stellen unseren Abnehmern bei Änderungen der Kandidatenliste zeitnah Informationen zur Verfügung, falls hierdurch Inhaltsstoffe unserer Stoffe, Erzeugnisse, Zubereitungen oder Verpackungen betroffen sind.

VERANTWORTLICHE STELLE

PSCoat Zurynski, Özdogan & Co. GmbH

Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte · Verantwortlich: Mesut Özdogan

ANNEXE · PRINCIPES FONDAMENTAUX

Petite science des matériaux – comment fonctionne l'isolation ?

Principes fondamentaux : nanosphères céramiques et effet Knudsen — pourquoi le revêtement thermoréfléchissant isole.

REMARQUE

L'explication de science des matériaux ci-dessous est actuellement fournie en allemand.

Keramik ist die Oberkategorie von Glas – Hauptkomponente beider Stoffe ist Quarzsand, beide haben also eine mineralische Basis. **Glaskeramik** vereint die Vorteile beider Werkstoffe: Sie wird zunächst als Glas hergestellt und anschließend durch kontrollierte Kristallisation in eine teilkristalline Struktur umgewandelt. Bekannte Beispiele sind Ceran-Kochfelder, Zerodur (Teleskopspiegel) und Dental-Glaskeramik für Zahnersatz.

01**WARUM GLASKERAMIK?**

Glaskeramik ist weder reines Glas noch herkömmliche Keramik, sondern ein eigenständiger Hightech-Werkstoff. Sie verbindet die Formbarkeit von Glas mit der mechanischen Festigkeit und Temperaturbeständigkeit von Keramik – und lässt sich zu extrem dünnen, dennoch stabilen Wandungen verarbeiten.

02**WAS STECKT IN PSCOAT?**

PSCoat enthält Keramik-Nanosphären – geschlossene, hohle Kugeln aus Glaskeramik. Sie enthalten Vakuum oder extrem wenig Gas; dadurch wird die Wärmeleitung drastisch reduziert.

Zwei Effekte, ein Prinzip: die Thermoskanne

Eine Thermoskanne hält heiße oder kalte Flüssigkeiten lange auf Temperatur – nicht durch eine dicke Wand, sondern durch zwei Prinzipien im Doppelwandaufbau: eine verspiegelte Oberfläche, die Strahlungswärme reflektiert, und ein Vakuum zwischen den Wänden, das die Wärmeleitung fast vollständig unterbindet. PSCoat nutzt dieselben zwei Prinzipien – nur in einer Beschichtung von wenigen Millimetern statt in einer Doppelwand.

Dasselbe Prinzip in beiden Fällen: Reflexion an der Oberfläche (Effekt 1) und unterbrochene Wärmeleitung durch Vakuum im Material (Effekt 2).

01

EFFEKT 1: REFLEXION (THERMOREFLEXION / TSR)

Die Beschichtung reflektiert einen hohen Anteil der einfallenden Sonnenstrahlung über das gesamte Spektrum, einschließlich Infrarot (Total Solar Reflectance, TSR). Wie die Spiegelschicht der Thermoskanne wirkt das an der **Oberfläche**: Strahlungswärme wird zurückgeworfen, bevor sie in den Untergrund eindringt.

02

EFFEKT 2: VAKUUM-ISOLATION (KNUDSEN-EFFEKT)

Die geschlossenen Kammern in den Keramik-Nanosphären bilden Barrieren für den Wärmetransport. Der *Knudsen-Effekt* tritt auf, wenn die Hohlräume kleiner sind als die mittlere freie Weglänge der Gasmoleküle – bei normalen Gasen nur wenige Nanometer. In so kleinen Räumen können die Gasmoleküle nicht mehr frei kollidieren und Wärme übertragen, sondern stoßen hauptsächlich an die Wände. Wie im Vakuum-Zwischenraum der Thermoskanne wirkt das **im Material**: Wärmeleitung wird auf Ebene der einzelnen Sphäre praktisch unterbunden.

WARUM BEIDE EFFEKTE ZUSAMMEN ZÄHLEN

Reflexion verhindert, dass Strahlungswärme überhaupt eindringt; die vakuumgefüllten Keramik-Nanosphären verhindern, dass die verbleibende Wärme weitergeleitet wird. Erst das Zusammenspiel beider Prinzipien erklärt die extrem niedrigen Wärmeleitfähigkeitswerte (λ) der Beschichtung – wie bei der Thermoskanne ist es nicht ein Effekt allein, sondern die Kombination aus Spiegelfläche und Vakuum.

Warum Glaskeramik ideal ist

- hohe Temperaturbeständigkeit,
- chemische Stabilität,
- verarbeitbar zu extrem dünnen, stabilen Wandungen,
- ermöglicht die Herstellung hocheffizienter, vakuumgefüllter Keramik-Nanosphären.

THERMISCHE GRENZE

CHAPITRE 24 · PHYSIQUE DU BÂTIMENT

Positionnement physique du bâtiment & limites

Nanofassadendämmung est un revêtement mince thermoréfléchissant. Ce chapitre situe son effet énergétique et indique ouvertement les limites de l'évaluation — notamment par rapport aux isolants classiques et à la loi allemande sur l'énergie des bâtiments (GEG).

01

QUE SIGNIFIENT LES VALEURS λ DU SYSTÈME ?

Les valeurs λ indiquées (par ex. 0,000120 W/mK) sont des **valeurs de performance système**, déterminées dans des conditions d'essai définies (méthode de la boîte chaude). Elles ne correspondent **pas** à la conductivité thermique d'un matériau au sens des normes EN 12667 ou EN 12664.

02

S'AGIT-IL D'UN ISOLANT CLASSIQUE ?

Non. Il s'agit d'un revêtement mince thermoréfléchissant dont l'effet repose sur la réflexion du rayonnement et la conduction thermique réduite — et non d'un isolant volumique doté d'une valeur de dimensionnement λ déclarée.

03

LE SYSTÈME REMPLACE-T-IL UNE JUSTIFICATION DE VALEUR U SELON LE GEG ?

Non. En l'absence de λ de matériau selon EN 12667/12664, le système ne peut pas être directement intégré dans un calcul de valeur U. Une justification énergétique selon le GEG doit être établie spécifiquement pour le projet par une personne qualifiée.

04

COMMENT LE SYSTÈME SE COMPORTE-T-IL VIS-À-VIS DE L'HUMIDITÉ ?

La structure globale (couche primaire + couche fonctionnelle + couche de finition en combinaison) est, avec une valeur système calculée de $s_d \approx 0,44$ m, perméable à la vapeur (classe V2 selon EN 15824) et présente une faible absorption d'eau (classe W3). Ceci est favorable au bilan hydrique ; la protection concrète contre la condensation doit néanmoins être vérifiée selon le projet.

Effet énergétique – correctement situé

L'effet thermoréfléchissant peut influencer l'apport de chaleur par rayonnement et les températures de surface. Ces effets sont réels, mais fortement dépendants des conditions limites (orientation, ensoleillement, support, climat) et ne peuvent pas être traduits de manière générale en une valeur U équivalente. Les affirmations relatives aux économies d'énergie doivent donc toujours être considérées dans le cas d'application concret.

LIMITES DE L'ÉVALUATION

Les valeurs de performance système ne sont pas des valeurs de dimensionnement de la conductivité thermique utilisables à des fins réglementaires. Pour les justifications selon le GEG, les calculs de valeur U et la protection contre la condensation (par ex. selon la méthode de Glaser), les règles de l'art reconnues et une évaluation qualifiée propre au projet font foi. Ce manuel ne remplace pas une telle évaluation.

BASES DÉTERMINANTES

Les valeurs caractéristiques déclarées et la base juridique figurent aux chapitres 20 (Marquage CE) et 21 (Déclaration de performance) ; le principe de fonctionnement est décrit aux chapitres 04 et 23. La détermination

de la valeur système de perméabilité à la vapeur d'eau (classe V2) figure dans l'information du fabricant «
Valeur système calculée de la perméabilité à la vapeur d'eau » (voir page système Nanofassadendämmung).

VALIDATION

Validation & confirmation

Confirmation du manuel système dans la version présente par le responsable.

REMARQUE

La validation contraignante se rapporte à la version originale allemande de ce manuel.

Hiermit wird das Systemhandbuch **Nanofassadendämmung** (mkm-FAS-001) in der vorliegenden Version **1.0** (Ausgabe Juni 2026) geprüft und durch den Verantwortlichen freigegeben und bestätigt.

DOKUMENT	mkm-FAS-001
VERSION	1.0
AUSGABE	Juni 2026

Mesut Özdoğan · Verantwortlicher
PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte

Ort, Datum: Schwerte, Juni 2026