

SYSTÈME D'ISOLATION INTÉRIEURE PSCOAT

Nano Isolation Intérieure

Système d'isolation intérieure PScoat



DOCUMENT	mkm-INN-001
----------	-------------

VERSION	1.0
---------	-----

STATUT	Validé
--------	--------

ÉDITION	Juni 2026
---------	-----------

ÉDITEUR · DISTRIBUTION

mkm International GmbH
Boschstraße 16
47533 Kleve
www.nanofassadendaemmung.de

FABRICANT · RESPONSABILITÉ PRODUIT

PScoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte
Responsable : Mesut Özdoğan
www.pesco.at

INFORMATIONS SUR LE DOCUMENT

Mentions légales

ÉDITEUR · DISTRIBUTION**mkm International GmbH**

Boschstraße 16

47533 Kleve

info@nanofassadendaemmung.de

FABRICANT**PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH**

Schützenstraße 81a

58239 Schwerte

Responsable : Mesut Özdoğan

www.psc.co.at

CONTACT COMMERCIAL**Markus Schlegel**

Téléphone : +49 2821 78699-85

m.schlegel@nanofassadendaemmung.de

QUESTIONS TECHNIQUES**Ingo Büser**

Bausachverständiger

i.bueser@nanofassadendaemmung.de

HISTORIQUE DES VERSIONS

Versions de ce manuel

VERSION	AUSGABE	STATUS	ÄNDERUNGEN	PDF
1.0	Juni 2026	FREIGEgeben	Erstausgabe des Systemhandbuchs Nanoinnendämmung. Eigene Kapitel für BASIC B und BUILD INTERIOR ergänzt (vormals nur im FAS-Handbuch beschrieben).	PDF

La version actuellement validée fait toujours foi ; les versions antérieures restent disponibles en tant que PDF archivés.

STRUCTURE DU DOCUMENT

Contenu

01	Qu'est-ce que la Nanoinnendämmung ?	05
02	Comment le système est-il structuré ?	06
03	Quelle fonction assure PSC 250 T ECB BASIC B ?	07
04	Quelle fonction assure PSC 250 T BUILD INTERIOR ?	09
05	Quelle fonction assure PSC 250 T ECI INTERIOR ?	13
06	Quelle fonction assure PSC 250 T BS INSIDE ?	16
07	Comment le système est-il mis en œuvre et entretenu ?	20
08	Qui contacter et pour quoi ?	21
09	Marquage CE et conformité (EU 2024/3110)	22
10	Déclaration PFAS	24
11	Petite science des matériaux – comment fonctionne l'isolation ?	25
12	Validation et confirmation	27

CHAPITRE 01 · INTRODUCTION

Qu'est-ce que la Nanoinnendämmung ?

La Nanoinnendämmung est le système d'isolation intérieure thermoréfléchissant à base de PSCoat – pour murs et plafonds de bâtiments résidentiels, tertiaires et publics.

01

À QUOI SERT LE SYSTÈME ?

Le système réduit le transfert de chaleur en surface à l'intérieur, améliore la résistance à la condensation et protège contre les salissures et les moisissures. ECI INTERIOR est destiné aux bâtiments résidentiels et tertiaires, tandis que BS INSIDE s'adresse aux espaces publics soumis à une exigence bactériostatique.

02

DE QUELLES COUCHES EST-IL COMPOSÉ ?

De la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B, de la couche fonctionnelle thermoréfléchissante PSC 250 T BUILD INTERIOR et d'une couche de finition – ECI INTERIOR ou BS INSIDE.

CHAPITRE 02 · STRUCTURE DU SYSTÈME

Comment le système est-il structuré ?

Le système intérieur combine une couche primaire, une couche fonctionnelle thermoréfléchissante et une couche de finition.

COUCHE	PRODUIT	FONCTION
Couche primaire	PSC 250 T ECB BASIC B	Promotion de l'adhérence, protection contre la corrosion et la condensation
Couche fonctionnelle	PSC 250 T BUILD INTERIOR	couche intermédiaire d'isolation thermoréfléchissante
Finition	PSC 250 T ECI INTERIOR / BS INSIDE	revêtement intérieur thermoréfléchissant (BS INSIDE également bactériostatique)

REMARQUE SUR LA STRUCTURE

Le choix de la couche de finition dépend du domaine d'application : ECI INTERIOR pour les bâtiments résidentiels et tertiaires, BS INSIDE pour les espaces publics et sensibles sur le plan hygiénique.

COMMENT CELA FONCTIONNE

L'effet isolant repose sur deux phénomènes – la réflexion de la chaleur rayonnante à la surface et la réduction de la conduction thermique grâce aux nanosphères céramiques remplies de vide présentes dans le matériau (principe de la bouteille thermos). Détails voir chapitre 11 · Petite science des matériaux.

CHAPITRE 03 · COUCHE PRIMAIRE

Quelle fonction assure PSC 250 T ECB BASIC B ?

PSC 250 T ECB BASIC B est la couche primaire du système intérieur – elle assure l'adhérence des couches suivantes et augmente la résistance à la corrosion et à la condensation d'eau.

01

QUELLE FONCTION BASIC B ASSURE-T-IL DANS LE SYSTÈME ?

BASIC B est la couche primaire pour la couche fonctionnelle PSC 250 T BUILD INTERIOR ainsi que pour les revêtements intérieurs PSC 250 T ECI INTERIOR et PSC 250 T BS INSIDE. Elle assure l'adhérence des couches suivantes et augmente la résistance à la corrosion et à la condensation d'eau ; elle peut être appliquée directement sur des surfaces corrodées mais stables.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT BASIC B ?

Couche primaire en résine acrylique à base aqueuse – non toxique, sans danger pour la santé et respectueuse de l'environnement. Convient pour les surfaces intérieures en béton, ciment, briques enduites, bois ou plastique (sauf PE, HDPE, PP, PTFE).

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Des matériaux de construction tels que béton, ciment, bois, enduit et matériaux similaires – y compris des bâtiments anciens (p. ex. bâtiments classés monuments historiques), à condition qu'ils soient homogènes et porteurs. Le support doit être sec, ferme et exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissures, de sel et d'anciens revêtements non adhérents.

04

COMMENT BASIC B EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'ensemble du contenu du récipient avant utilisation. Application de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 120 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une seconde couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après env. 2 heures.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas mettre en œuvre par une humidité relative de l'air supérieure à 80 %, une humidité du support supérieure à 4 %, ou des températures du support ou de l'air ambiant inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE et autres plastiques.

DONNÉES TECHNIQUES VÉRIFIÉES

BASIC B est également utilisé de manière identique dans les systèmes Nanofassadendämmung, Nanobodendämmung et Nanoflachdachdämmung. Les valeurs caractéristiques vérifiées complètes (résistance à l'arrachement, perméabilité à la vapeur d'eau, absorption d'eau, entre autres) figurent de

manière centralisée au chapitre 07 (BASIC B) du manuel système Nanofassadendämmung (mkm-FAS-001).

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter des lunettes de protection, des gants et des vêtements de protection ; dans les espaces confinés et lors de la pulvérisation, utiliser une protection respiratoire et assurer une ventilation suffisante. Nettoyage des outils à l'eau – de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 04 · COUCHE FONCTIONNELLE

Quelle fonction assure PSC 250 T BUILD INTERIOR ?

PSC 250 T BUILD INTERIOR est la couche fonctionnelle thermoréfléchissante du système intérieur – une couche intermédiaire d'isolation conductive entre la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B et le revêtement de finition PSC 250 T ECI INTERIOR ou BS INSIDE.

01

QUELLE FONCTION BUILD INTERIOR ASSURE-T-IL DANS LE SYSTÈME ?

BUILD INTERIOR est la couche intermédiaire d'isolation conductive et thermoréfléchissante entre la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B et le revêtement de finition PSC 250 T ECI INTERIOR ou BS INSIDE. Elle protège efficacement contre la pénétration du gel ou de la chaleur ainsi que contre la condensation de vapeur d'eau en surface et offre une adhérence élevée sur tous les matériaux de construction connus.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT BUILD INTERIOR ?

Revêtement en résine acrylique à base aqueuse – résistant aux UV, perméable à la vapeur, non toxique et respectueux de l'environnement. Il comble les microfissures, empêche la formation de moisissures et ne s'écaille pas lors des variations atmosphériques. BUILD INTERIOR réfléchit une part importante du rayonnement thermique incident (Total Solar Reflectance, TSR : 92 %).

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Toutes les surfaces poreuses telles que béton, maçonnerie, pierre, céramique non émaillée, enduit, plâtre ou plaque de plâtre – à condition que PSC 250 T ECB BASIC B ait été préalablement appliqué comme couche primaire. Le support doit être sec, ferme, porteur et exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissures, de sel et de rouille.

04

COMMENT BUILD INTERIOR EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'ensemble du contenu du récipient avant utilisation. Application de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 120 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une seconde couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après env. 2 heures.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas mettre en œuvre par une humidité relative de l'air supérieure à 80 %, une humidité du support supérieure à 4 % (béton supérieure à 2,5 %), ou des températures du support ou de l'air ambiant inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE et autres plastiques.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,9 l/m ²	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 9,36 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aussehen	milchig weiß; getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	4–8 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	184 ± 18 g/m ² ·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+ · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	0,07 ± 0,02 kg/m ² ·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+
Haftung / Adhäsion auf Zement	1,4 ± 0,3 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+ · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion auf Stahl	0,4 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+ · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
			Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408).
Haftung / Adhäsion nach 20 Frost-Tau-Zyklen (Zement)	0,8 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+ · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408).
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017) · Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+
Wärmeleitfähigkeit	0,000120 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda) je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017).
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,5–0,55 g/cm ³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,5–0,55 kg/m ²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+
VOC-Gehalt	9,1 g/l	PN-EN ISO 11890-1	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408) · Herstellererklärung – Geprüfte Kennwerte gelten auch für BUILD INTERIOR und HP+

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter des lunettes de protection, des gants et des vêtements de protection ; dans les espaces confinés et lors de la pulvérisation, utiliser une protection respiratoire et assurer une ventilation suffisante. Nettoyage des outils à l'eau – de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 05 · REVÊTEMENT INTÉRIEUR

Quelle fonction assure PSC 250 T ECI INTERIOR ?

PSC 250 T ECI INTERIOR est le revêtement intérieur thermoréfléchissant du système – une couche de protection décorative et résistante aux moisissures pour les murs et plafonds intérieurs des bâtiments résidentiels et tertiaires.

01

QUELLE FONCTION ECI INTERIOR ASSURE-T-IL DANS LE SYSTÈME ?

ECI INTERIOR est le revêtement intérieur décoratif et thermoréfléchissant pour murs et plafonds des bâtiments résidentiels et tertiaires. En tant qu'isolation intérieure, il augmente la réflexion de l'énergie renvoyée par les surfaces dans la pièce et réduit ainsi le transfert de chaleur en surface. Les surfaces traitées résistent aux salissures, sont résistantes aux moisissures et présentent une excellente résistance à la condensation.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT ECI INTERIOR ?

Revêtement à base aqueuse en résine acrylique chargée de nanosphères céramiques – résistant aux UV, perméable à la vapeur, non toxique et respectueux de l'environnement ; forme une membrane qui recouvre les microfissures. Il réfléchit une part importante du rayonnement solaire incident (Total Solar Reflectance, TSR : 92 %) et peut être teinté dans les teintes RAL dans sa version COLOR.

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Les surfaces intérieures poreuses telles que béton, maçonnerie, pierre, céramique non émaillée, enduit ou plaque de plâtre – sur lesquelles la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B et la couche fonctionnelle PSC 250 T BUILD INTERIOR ont déjà été appliquées. Le support doit être sec, ferme et exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissures, de sel et de rouille.

04

COMMENT ECI INTERIOR EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'ensemble du contenu du récipient avant utilisation. Application en couche finale de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 200 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une seconde couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après env. 2 heures. Teinter uniquement dans les versions COLOR et SPECIAL COLOR.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas mettre en œuvre par une humidité relative de l'air supérieure à 80 %, une humidité du support supérieure à 4 % (béton supérieure à 2,5 %), des températures du support ou de l'air ambiant inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C, ni sur un support directement exposé au soleil à plus de +30 °C. Le revêtement ne doit pas être exposé de manière prolongée à l'action directe de la vapeur, de l'eau ou d'autres liquides. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE et autres plastiques.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,18–0,30 l/m² (je Schichtdicke)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aussehen	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	2–3 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	20 ± 0,5 g/m²·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	W3 (≤ 0,1) kg/m²·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion (Abschlusschicht)	0,8 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Körnunggröße (Abschlusschicht)	S1	PN-EN ISO 1524:2002	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Wärmeleitfähigkeit	0,000416 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT Ersatz-Wärmeleitfähigkeitskoeffizient PScoat (Katodesk-tech) · ISO & Zertifikate – Übersicht · Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda) je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,9–0,95 g/cm ³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,9–0,95 kg/m ²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
VOC-Gehalt	9,5 g/l	PN-EN ISO 11890-1	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	max. 1,0 mm	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter des lunettes de protection, des gants et des vêtements de protection ; dans les espaces clos, assurer une ventilation suffisante et utiliser une protection respiratoire lors de la pulvérisation. Nettoyage des outils à l'eau – de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 06 · REVÊTEMENT INTÉRIEUR BACTÉRIOSTATIQUE

Quelle fonction assure PSC 250 T BS INSIDE ?

PSC 250 T BS INSIDE est le revêtement intérieur bactériostatique et thermoréfléchissant du système – conçu pour les murs et plafonds intérieurs de bâtiments publics tels que les hôpitaux, les maisons de retraite et les écoles.

01

QUELLE FONCTION BS INSIDE ASSURE-T-IL DANS LE SYSTÈME ?

BS INSIDE est le revêtement intérieur bactériostatique et thermoréfléchissant pour les espaces publics – tels que les hôpitaux, les maisons de retraite ou les établissements scolaires. Il résiste aux salissures et aux moisissures et inhibe la prolifération bactérienne ; en tant qu'isolation intérieure, il augmente la réflexion de l'énergie renvoyée dans la pièce. Les surfaces traitées présentent une excellente résistance à la condensation.

02

QUELLES PROPRIÉTÉS CARACTÉRISENT BS INSIDE ?

Revêtement à base aqueuse en résine acrylique chargée de nanosphères céramiques – bactériostatique, résistant aux UV, perméable à la vapeur, non toxique et respectueux de l'environnement ; forme une membrane qui recouvre les microfissures. Peut être teinté dans les teintes RAL dans sa version COLOR.

03

QUEL SUPPORT CONVIENT ?

Les surfaces intérieures poreuses telles que béton, maçonnerie, pierre, céramique non émaillée, enduit ou plaque de plâtre – sur lesquelles la couche primaire PSC 250 T ECB BASIC B et la couche fonctionnelle PSC 250 T BUILD INTERIOR ont déjà été appliquées. Le support doit être sec, ferme et exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissures, de sel et de rouille.

04

COMMENT BS INSIDE EST-IL MIS EN ŒUVRE ?

Livré prêt à l'emploi ; bien mélanger l'ensemble du contenu du récipient avant utilisation. Application en couche finale de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable, pression de buse max. 200 bar), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). Une seconde couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après env. 2 heures. Teinter uniquement dans les versions COLOR et SPECIAL COLOR.

RESTRICTIONS IMPORTANTES

Ne pas mettre en œuvre par une humidité relative de l'air supérieure à 80 %, une humidité du support supérieure à 4 % (béton supérieure à 2,5 %), des températures du support ou de l'air ambiant inférieures à +5 °C ou supérieures à +30 °C, ni sur un support directement exposé au soleil à plus de +30 °C. Le revêtement ne doit pas être exposé de manière prolongée à l'action directe de la vapeur, de l'eau ou d'autres liquides. Ne pas appliquer sur PE, HDPE, PP, PTFE et autres plastiques.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aussehen	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	2–3 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	20 ± 0,5 g/m ² ·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	W3 (≤ 0,1) kg/m ² ·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion (Abschlusschicht)	0,8 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Körnungsgröße (Abschlusschicht)	S1	PN-EN ISO 1524:2002	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408).
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE- Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Wärmeleitfähigkeit	0,000416 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda).je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE- Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,9–0,95 g/cm³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408).
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,9–0,95 kg/m²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408).
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408).
Antibakterielle Wirksamkeit (R-Wert)	3,05 (E. coli) / 2,56 (S. aureus) log₁₀	JIS Z 2801:2000	GEPRÜFT Prüfbericht Nr. 68/2020 – Antibakterielle Wirksamkeit (JIS Z 2801:2000)
Wirksamkeit gegen Schimmel-/Hefepilze	Rhodotorula mucilaginosa: wachstumshemmend	PN-EN 15457:2014-10	GEPRÜFT Prüfbericht Nr. 69/2020 – Wirksamkeit gegen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
	(Note 0 vs. 2) · Aspergillus niger: kein Unterschied zur Basis (Note 1/1)		Schimmel-/Hefepilze (PN-EN 15457:2014-10)
VOC-Gehalt	9,5 g/l	PN-EN ISO 11890-1	GEPRÜFT Herstellereklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	max. 1,0 mm	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellereklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

SÉCURITÉ, NETTOYAGE ET STOCKAGE

PScoat ne contient aucune substance classée comme dangereuse pour la santé. Lors de la mise en œuvre, porter des lunettes de protection, des gants et des vêtements de protection ; dans les espaces clos, assurer une ventilation suffisante et utiliser une protection respiratoire lors de la pulvérisation. Nettoyage des outils à l'eau – de préférence immédiatement après utilisation. Stockage et transport à l'abri du gel, entre +5 °C et +30 °C, à l'abri du rayonnement solaire direct. La fiche de données de sécurité en vigueur fait toujours foi.

CHAPITRE 07 · MISE EN ŒUVRE

Comment le système est-il mis en œuvre et entretenu ?

Préparation du support, application, conditions et entretien – les valeurs spécifiques à chaque produit figurent dans le chapitre produit correspondant.

01

COMMENT LE SUPPORT EST-IL PRÉPARÉ ?

Le support doit être sec, ferme et porteur – exempt de parties non adhérentes, d'huile, de graisse, de poussière, de moisissures, de sel et de rouille. Les supports minéraux sont préalablement traités avec la couche primaire ; les indications du chapitre produit correspondant font foi.

02

COMMENT LE PRODUIT EST-IL MÉLANGÉ ET APPLIQUÉ ?

Les revêtements sont livrés prêts à l'emploi ; bien mélanger l'ensemble du contenu du récipient avant utilisation. Application de préférence au pistolet airless (retirer le filtre au préalable), ou alternativement au pinceau ou au rouleau (longueur de poil 8–14 mm). En application airless, ajouter au maximum 0,1–0,3 litre d'eau propre.

03

QUELLES CONDITIONS DOIVENT ÊTRE RÉUNIES ?

Mise en œuvre entre +5 °C et +30 °C et par une humidité relative de l'air inférieure à 80 % ; à éviter en cas de pluie ou de gel prévisible. Pendant l'application, remélanger régulièrement le revêtement, plus fréquemment en cas d'exposition directe au soleil.

04

COMMENT LE SYSTÈME SÈCHE-T-IL ET COMMENT EST-IL ENTRETENU ?

Une seconde couche est possible dès que la surface est sèche au toucher, après env. 2 heures ; entre des couches entièrement sèches, respecter au moins 24 heures (max. 1,0 mm par couche). Les surfaces durcies sont lavables ; nettoyage des outils à l'eau.

RESPECTER LES INDICATIONS SPÉCIFIQUES AU PRODUIT

La pression de buse, les limites de température, la consommation et les supports appropriés varient selon le produit et sont indiqués dans le chapitre produit correspondant. La version actuellement validée ainsi que la fiche de données de sécurité spécifique au produit font toujours foi.

CHAPITRE 08 · INTERLOCUTEURS

Qui contacter et pour quoi ?

Les interlocuteurs suivants sont à votre disposition pour la planification, l'appel d'offres, la mise en œuvre et l'assurance qualité.

VERTRIEB · SYSTEMBETREUUNG**Markus Schlegel**

Telefon: +49 2821 78699-85

m.schlegel@nanofassadendaemmung.de

TECHNISCHE FACHFRAGEN**Ingo Büser**

Bausachverständiger

i.bueser@nanofassadendaemmung.de

HERAUSGEBER · VERTRIEB**mkm International GmbH**

Boschstraße 16

47533 Kleve

info@nanofassadendaemmung.de

HERSTELLER · PRODUKTVERANTWORTUNG**PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH**

Schützenstraße 81a

58239 Schwerte

Verantwortlich: Mesut Özdoğan

www.psko.at

ANNEXE · MARQUAGE CE

Marquage CE et conformité (EU 2024/3110)

Les revêtements PSC 250 T utilisés dans le système Nanoinnendämmung portent le marquage CE sur la base de la norme harmonisée PN-EN 15824:2017 et du règlement européen sur les produits de construction (EU) 2024/3110.

Le marquage CE atteste que les revêtements fournissent les performances indiquées dans la déclaration de performances (Declaration of Performance, DoP). La conformité repose sur la norme européenne harmonisée **PN-EN 15824:2017** pour les revêtements organiques et s'effectue conformément au **règlement européen sur les produits de construction (EU) 2024/3110** dans le système d'évaluation **AVCP System 3**. La reproduction ci-dessous s'applique aux variantes de produits utilisées dans ce système.

REMARQUE

La déclaration est reproduite ci-dessous dans sa version allemande, juridiquement contraignante.



PRODUKT	PSC 250 T
PRODUKTvarianten (DIESES SYSTEM)	PSC 250 T ECB BASIC B, PSC 250 T BUILD INTERIOR, PSC 250 T ECI INTERIOR, PSC 250 T BS INSIDE (ECIB bacteriostatic)
PRODUKTTYP	Elastomere Nano-Beschichtung mit wärmeisolierender Funktion
VERWENDUNGSZWECK	Beschichtung mit hervorragenden thermisch isolierenden Eigenschaften zur schützenden Anwendung auf Außen- und Innenflächen im Bauwesen und in industriellen Anwendungen.
VERANTWORTLICHE STELLE	PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte Verantwortlich: Mesut Özdoğan
LEISTUNGserklärung NR.	PSC250T-2026-01
SYSTEM ZUR BEWERTUNG (AVCP)	System 3
PRÜFLABOR (ERSTPRÜFUNG – ITT)	Laboratorium Chemii Budowlanej EFEKT, Zabrze, Polen

Deklarierte Eigenschaften

EIGENSCHAFT	KATEGORIE	ANFORDERUNG	DEKLARIERTE LEISTUNG
Haftzugfestigkeit	MPa – B	≥ 0,3 MPa	0,7 MPa ± 0,2
Wasserdampfdurchlässigkeit	V1	≥ 150 g/m²·d	2572 ± 720 g/m²·d
Brandverhalten	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	B-s1, d0
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	—	—	92 %
Wasseraufnahme	W3	≤ 0,1 kg/m²·24h	0,01 kg/m²·24h
VOC-Gehalt	—	—	≤ 10 g/l gemäß EU-Vorgaben

Äquivalente wärmetechnische Systemleistung

SYSTEMWERT	EINHEIT	WERT
Äquivalente wärmetechnische Leistung (PSC)	W/mK	0,000120
Äquivalente wärmetechnische Leistung (PSC interior)	W/mK	0,000416

HINWEIS ZU DEN SYSTEMLEISTUNGSWERTEN

Die angegebenen Werte stellen Systemleistungswerte dar und entsprechen nicht der Wärmeleitfähigkeit eines Materials im Sinne der Normen EN 12667 oder EN 12664. Lambda ermittelt unter definierten Prüfbedingungen (Hotbox-Verfahren) durch das Łukasiewicz-Forschungsnetzwerk – Institut für Keramik und Baustoffe, bestätigt durch den TÜV.

Die CE-Kennzeichnung erfolgt in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) 2024/3110.

ANNEXE · JUSTIFICATIFS

Déclaration PFAS

Déclaration PSCoat : les produits ne contiennent aucune substance relevant du terme collectif PFAS (REACH, titre IV, article 33).

REMARQUE

La déclaration est reproduite ci-dessous dans sa version allemande, juridiquement contraignante.

Unsere Erzeugnisse enthalten keine gesundheitsschädigenden Stoffe, die unter den Sammelbegriff **PFAS** (per- und polyfluorierte Alkylverbindungen) fallen – vor allem:

- Perfluorooctansäure (PFOA)
- Perfluorooctansulfonat (PFOS)
- Perfluornonansäure (PFNA)
- Perfluorhexansulfonsäure (PFHxS)
- Perfluorheptansäure (PFHpA)
- Perfluordecansäure (PFDA)

Auch wenn diese Stoffe noch nicht vollständig in die Kandidatenliste der gefährlichen Stoffe bei der ECHA aufgenommen sind, kennen wir die Verpflichtung aus Titel IV (Informationen in der Lieferkette) Artikel 33 (1 + 2) der REACH-Verordnung. Wir stellen unseren Abnehmern bei Änderungen der Kandidatenliste zeitnah Informationen zur Verfügung, falls hierdurch Inhaltsstoffe unserer Stoffe, Erzeugnisse, Zubereitungen oder Verpackungen betroffen sind.

VERANTWORTLICHE STELLE

PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH

Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte · Verantwortlich: Mesut Özdoğan

ANNEXE · PRINCIPES

Petite science des matériaux – comment fonctionne l'isolation ?

Principes : nanosphères céramiques et effet Knudsen – pourquoi le revêtement thermoréfléchissant isole.

REMARQUE

L'explication de science des matériaux ci-dessous est actuellement fournie en allemand.

Keramik ist die Oberkategorie von Glas – Hauptkomponente beider Stoffe ist Quarzsand, beide haben also eine mineralische Basis. **Glaskeramik** vereint die Vorteile beider Werkstoffe: Sie wird zunächst als Glas hergestellt und anschließend durch kontrollierte Kristallisation in eine teilkristalline Struktur umgewandelt. Bekannte Beispiele sind Ceran-Kochfelder, Zerodur (Teleskopspiegel) und Dental-Glaskeramik für Zahnersatz.

01**WARUM GLASKERAMIK?**

Glaskeramik ist weder reines Glas noch herkömmliche Keramik, sondern ein eigenständiger Hightech-Werkstoff. Sie verbindet die Formbarkeit von Glas mit der mechanischen Festigkeit und Temperaturbeständigkeit von Keramik – und lässt sich zu extrem dünnen, dennoch stabilen Wandungen verarbeiten.

02**WAS STECKT IN PSCOAT?**

PSCoat enthält Keramik-Nanosphären – geschlossene, hohle Kugeln aus Glaskeramik. Sie enthalten Vakuum oder extrem wenig Gas; dadurch wird die Wärmeleitung drastisch reduziert.

Zwei Effekte, ein Prinzip: die Thermoskanne

Eine Thermoskanne hält heiße oder kalte Flüssigkeiten lange auf Temperatur – nicht durch eine dicke Wand, sondern durch zwei Prinzipien im Doppelwandaufbau: eine verspiegelte Oberfläche, die Strahlungswärme reflektiert, und ein Vakuum zwischen den Wänden, das die Wärmeleitung fast vollständig unterbindet. PSCoat nutzt dieselben zwei Prinzipien – nur in einer Beschichtung von wenigen Millimetern statt in einer Doppelwand.

Dasselbe Prinzip in beiden Fällen: Reflexion an der Oberfläche (Effekt 1) und unterbrochene Wärmeleitung durch Vakuum im Material (Effekt 2).

01

EFFEKT 1: REFLEXION (THERMOREFLEXION / TSR)

Die Beschichtung reflektiert einen hohen Anteil der einfallenden Sonnenstrahlung über das gesamte Spektrum, einschließlich Infrarot (Total Solar Reflectance, TSR). Wie die Spiegelschicht der Thermoskanne wirkt das an der **Oberfläche**: Strahlungswärme wird zurückgeworfen, bevor sie in den Untergrund eindringt.

02

EFFEKT 2: VAKUUM-ISOLATION (KNUDSEN-EFFEKT)

Die geschlossenen Kammern in den Keramik-Nanosphären bilden Barrieren für den Wärmetransport. Der *Knudsen-Effekt* tritt auf, wenn die Hohlräume kleiner sind als die mittlere freie Weglänge der Gasmoleküle – bei normalen Gasen nur wenige Nanometer. In so kleinen Räumen können die Gasmoleküle nicht mehr frei kollidieren und Wärme übertragen, sondern stoßen hauptsächlich an die Wände. Wie im Vakuum-Zwischenraum der Thermoskanne wirkt das **im Material**: Wärmeleitung wird auf Ebene der einzelnen Sphäre praktisch unterbunden.

WARUM BEIDE EFFEKTE ZUSAMMEN ZÄHLEN

Reflexion verhindert, dass Strahlungswärme überhaupt eindringt; die vakuumgefüllten Keramik-Nanosphären verhindern, dass die verbleibende Wärme weitergeleitet wird. Erst das Zusammenspiel beider Prinzipien erklärt die extrem niedrigen Wärmeleitfähigkeitswerte (λ) der Beschichtung – wie bei der Thermoskanne ist es nicht ein Effekt allein, sondern die Kombination aus Spiegelfläche und Vakuum.

Warum Glaskeramik ideal ist

- hohe Temperaturbeständigkeit,

VALIDATION

Validation et confirmation

Confirmation du manuel système dans la présente version par le responsable.

REMARQUE

La validation contraignante se rapporte à la version originale allemande de ce manuel.

Hiermit wird das Systemhandbuch **Nanoinnendämmung** (mkm-INN-001) in der vorliegenden Version **1.0** (Ausgabe Juni 2026) geprüft und durch den Verantwortlichen freigegeben und bestätigt.

DOKUMENT	mkm-INN-001
VERSION	1.0
AUSGABE	Juni 2026

Mesut Özdoğan · Verantwortlicher
 PS Coat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
 Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte

Ort, Datum: Schwerte, Juni 2026