

TERMOREFLEXNÝ FASÁDNY SYSTÉM PSCOAT

Nano Izolácia Fasád

Termoreflexný fasádny systém PSCoat

**DOKUMENT** mkm-FAS-001**VERZIA** 1.0**STAV** Schválené**VYDANIE** Juni 2026**VYDAVATEL · DISTRIBÚCIA**

mkm International GmbH
Boschstraße 16
47533 Kleve
www.nanofassadendaemmung.de

VÝROBCA · ZODPOVEDNOSŤ ZA PRODUKT

PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte
Zodpovedný: Mesut Özdoğan
www.pSCO.at

INFORMÁCIE O DOKUMENTE

Tiráž

VYDAVATEĽ · DISTRIBÚCIA

mkm International GmbH
Boschstraße 16
47533 Kleve
info@nanofassadendaemmung.de

KONTAKT PRE OBCHOD

Markus Schlegel
Telefón: +49 2821 78699-85
m.schlegel@nanofassadendaemmung.de

VÝROBCA

PSCoat Zurzynski, Özdogan & Co. GmbH
Schützenstraße 81a
58239 Schwerte
Zodpovedný: Mesut Özdogan
www.psko.at

TECHNICKÉ OTÁZKY

Ingo Büser
Bausachverständiger
i.bueser@nanofassadendaemmung.de

HISTÓRIA VERZIÍ

Verzie tejto príručky

VERSION	AUSGABE	STATUS	ÄNDERUNGEN	PDF
1.0	AKTUELL	Juni 2026	FREIGEgeben	Erstausgabe: Systemaufbau, Wirkprinzip, Produkte (BASIC B, BUILD, ECO OUTSIDE), Verarbeitung, Qualitätssicherung, Arbeitsschutz, Wartung, CE-Kennzeichnung, Leistungserklärung, PFAS-Erklärung, Materialkunde, bauphysikalische Einordnung und Freigabe.

[PDF](#)

Rozhodujúca je vždy aktuálna schválená verzia; staršie verzie zostávajú k dispozícii ako archivované PDF.

ŠTRUKTÚRA DOKUMENTU

Obsah

01	Prečo existuje táto príručka?	06
02	Čo je Nanofassadendämmung?	07
03	Ako je systém v zásade zostavený?	08
04	Ako funguje termoreflexný princíp?	09
05	Aké vrstvy tvoria fasádny systém?	10
06	Ktoré produkty patria do systému?	12
07	Akú úlohu preberá PSC 250 T ECB BASIC B?	13
08	Akú úlohu preberá PSC 250 T BUILD?	16
09	Akú úlohu preberá PSC 250 T ECO OUTSIDE?	19
10	Ako sa kontroluje podklad?	22
11	Ako sa systém spracováva?	23
12	Na čo treba dbať pri airless spracovaní?	25
13	Ako sa zaisťuje kvalita realizácie?	26
14	Aké pravidlá bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci platia?	27
15	Ako sa nátretá fasáda udržiava a ošetruje?	28
16	Aké otázky sa v praxi vyskytujú najčastejšie?	29
17	Aké odborné pojmy sa používajú?	31
18	Kto je za čo kontaktnou osobou?	33
19	Čo sa zmenilo oproti predchádzajúcim verziám?	34
20	Označenie CE a zhoda (EU 2024/3110)	35
21	Vyhlásenie o parametroch (DoP) – PSC 250 T/BUILD	37
22	Vyhlásenie o PFAS	39
23	Malá náuka o materiáloch – ako funguje izolácia?	40
24	Stavebno-fyzikálne zaradenie a hranice	42

Prečo existuje táto príručka?

Táto systémová príručka zhrňa podstatné informácie o plánovaní, realizácii, dokumentácii a zabezpečení kvality systému Nanofassadendämmung v jednom centrálnom dokumente.

01

ČO MÁ TÁTO PRÍRUČKA POSKYTNÚŤ?

Nahrádza roztrúsené jednotlivé informácie jednotnou technickou referenciou. Projektanti, odborné firmy a stavebníci tu na jednom mieste nájdu myšlienku systému, skladbu vrstiev, informácie o produktoch a pokyny na realizáciu.

02

PRE KOHO JE URČENÁ?

Príručka je určená architektom, energetickým poradcom, znalcom, odborným firmám, aplikátorom a stavebníkom. Zrozumiteľne vysvetľuje technické súvislosti a slúži ako základ pre aplikáciu.

03

AKÚ ÚLOHU MÁ SYSTÉM?

Nanofassadendämmung označuje trojstupňový fasádny systém PSCoat pozostávajúci zo základného náteru, funkčnej vrstvy a vrchného náteru.

POZNÁMKA K POUŽÍVANIU

Technické hodnoty, požiadavky na spracovanie a bezpečnostné informácie sú systematicky opísané v nasledujúcich kapitolách. Rozhodujúca je vždy aktuálna schválená verzia tejto príručky.

KAPITOLA 02 · ÚVOD

Čo je Nanofassadendämmung?

Nanofassadendämmung je predajná a systémová značka spoločnosti mkm International GmbH pre trojstupňový fasádny systém PSCoat. Systém spája základný náter, termoreflexnú funkčnú vrstvu a poveternostiam odolný vrchný náter do zladenej skladby náteru pre fasády.

01

O ČO IDE PRI TOMTO SYSTÉME?

V strede pozornosti nie je jednotlivý produkt, ale kompletná skladba systému. Každá vrstva plní definovanú úlohu a je zladená s nasledujúcou vrstvou.

02

Z AKÝCH PRODUKTOV SA SKLADÁ?

Fasádny systém sa skladá z produktov PSC 250 T ECB BASIC B, PSC 250 T BUILD a PSC 250 T ECO OUTSIDE.

03

KTO MÁ AKÚ ÚLOHU?

Spoločnosť mkm International GmbH zabezpečuje predaj a systémovú podporu. Technická zodpovednosť za produkt spočíva na výrobcovi PSCoat Zurynski, Özdogan & Co. GmbH.

04

NA ČO SLUŽI TáTO KAPITOLA?

Tento úvod zaraďuje systém do kontextu. Technické detaily, požiadavky na spracovanie, bezpečnostné informácie a údaje o produktoch nasledujú v ďalších kapitolách.

VYMEDZENIE

Táto príručka opisuje systém Nanofassadendämmung ako technickú skladbu náterov. Objektovo špecifické stavebno-fyzikálne posúdenia, sanačné koncepty alebo detaily realizácie je vždy potrebné overiť pre konkrétny projekt.

KAPITOLA 03 · SKLADBA SYSTÉMU

Ako je systém v zásade zostavený?

Nanofassadendämmung je trojstupňová skladba náterov: základný náter, termoreflexná funkčná vrstva a poveternostiam odolný vrchný náter. Každá vrstva plní definovanú úlohu a je zladená s nasledujúcou.

01

AKO JE SYSTÉM V ZÁSADĚ ZOSTAVENÝ?

Skladá sa z troch vzájomne zladených vrstiev: základného náteru, termoreflexnej funkčnej vrstvy a poveternostiam odolného vrchného náteru. Kompletný systém vzniká až súčinnosťou všetkých troch vrstiev.

02

PREČO SYSTÉM VRSTIEV NAMIESTO JEDNÉHO PRODUKTU?

Priľnavosť, izolačná funkcia a ochrana pred poveternosťou kladú rozdielne požiadavky. Rozdelením na špecializované vrstvy plní každá z nich svoju úlohu optimálne, pričom vrstvy sú chemicky a mechanicky navzájom zlučiteľné.

03

KTORÁ VRSTVA MÁ AKÚ ÚLOHU?

Základný náter zaisťuje priľnavosť k podkladu, funkčná vrstva preberá termoreflexný účinok a vrchný náter trvalo chráni skladbu pred poveternosťou a UV žiarením.

04

NA ČO SA SYSTÉM NANÁŠA?

Na nosné, minerálne a ďalšie vhodné podklady (napr. betón, murivo, omietku). Kontrola a príprava podkladu sú opísané v kapitole 10.

Trojstupňová skladba vrstiev

VRSTVA	PRODUKT	HRÚBK VRSTVY	ÚLOHA
1 · Základný náter	PSC 250 T ECB BASIC B	cca 0,1 mm	sprostredkovanie priľnavosti k podkladu, ochrana pred koróziou a kondenzáciou vody
2 · Funkčná vrstva	PSC 250 T BUILD	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	termoreflexná, izolačná medzivrstva (keramické nanosféry)
3 · Vrchný náter	PSC 250 T ECO OUTSIDE	0,1–0,2 mm	poveternosti a UV odolná, paropriepustná finálna vrstva (voliteľne v odtieňoch RAL)
Celý systém	—	cca 1,2 mm	súčet troch vrstiev

PORADIE A ZLADENIE

Vrstvy sa nanášajú v uvedenom poradí. Každá vrstva musí byť pred nanosením ďalšej dostatočne vyschnutá (pozri kapitolu 11 · Spracovanie). Podrobnosti o troch produktoch nasledujú v kapitolách 07 až 09.

KAPITOLA 04 · PRINCÍP ÚČINKU

Ako funguje termoreflexný princíp?

Tepelnoizolačný účinok je založený na dvoch efektoch: odraze sálavého tepla na povrchu a výrazne zníženom vedení tepla v zabudovaných keramických nanosférach.

Pomôžte analógia: **termoska** udržiava teplotu nie hrubými stenami, ale zrkadlovým povrchom (odráža sálavé teplo) a vákuom medzi stenami (zabraňuje vedeniu tepla). PSCoat funguje na rovnakom dvojito princípe – len v hrúbke náteru namiesto dvojitej steny.

01

NA ČOM JE ZALOŽENÝ ÚČINOK?

Na dvoch vzájomne sa dopĺňajúcich efektoch: časť dopadajúceho sálavého tepla sa odráža na povrchu (termoreflexia) a duté keramické nanosféry zabudované vo funkčnej vrstve znižujú vedenie tepla v materiáli.

02

ČO ZNAMENÁ TERMOREFLEXIA?

Náter odráža vysoký podiel dopadajúceho slnečného žiarenia v celom spektre vrátane infračerveného žiarenia (Total Solar Reflectance, TSR: 92 %). Vďaka tomu sa do podkladu prenáša menej sálavého tepla.

03

AKO SFÉRY ZNIŽUJÚ VEDENIE TEPLA?

Uzavreté keramické nanosféry naplnené vákuom alebo veľmi malým množstvom plynu tvoria bariéry pre prenos tepla. V nepatrných dutinách sa uplatňuje Knudsenov efekt – vedenie tepla plynom je prakticky zablokované (pozri kapitolu 23 · Náuka o materiáloch).

04

ZOSTÁVA FASÁDA PRIEDUŠNÁ?

Áno. Celá skladba je paropriepustná (systémová hodnota triedy V2 podľa EN 15824); vodná para z konštrukcie môže unikať smerom von. Stavebno-fyzikálne zaradenie je uvedené v kapitole 24.

ŽIARENIE A VEDENIE TEPLA SPOLOČNE

Termoreflexia pôsobí na povrchu proti sálavému teplu, duté sféry pôsobia vo vnútri materiálu proti vedeniu tepla – princíp termosky prenesený do náteru s hrúbkou len niekoľkých milimetrov. Súčinnosť oboch efektov je dôvodom nízkej hrúbky vrstvy systému.

KAPITOLA 05 · VRSTVY A SPOTREBA

Aké vrstvy tvoria fasádny systém?

Fasádny systém sa skladá zo základného náteru, funkčnej vrstvy a vrchného náteru. Táto kapitola zhŕňa vrstvy s ich úlohami, spotrebou a hrúbkami ako prehľad pre plánovanie.

01

Z AKÝCH VRSTIEV SA SYSTÉM SKLADÁ?

Zo základného náteru PSC 250 T ECB BASIC B, termoreflexnej funkčnej vrstvy PSC 250 T BUILD a vrchného náteru PSC 250 T ECO OUTSIDE.

02

AKÉ HRÚBKY VRSTIEV SÚ PREDPÍSANÉ?

Základný náter cca 0,1 mm, funkčná vrstva 1,0 mm (v dvoch pracovných krokoch po 0,5 mm) a vrchný náter 0,1–0,2 mm – spolu celková hrúbka cca 1,2 mm. Údaj 1 mm uvedený v technickom liste sa vzťahuje na funkčnú vrstvu.

Prehľad vrstiev (spotreba a funkcia)

VRSTVA	PRODUKT	SPOTREBA ¹	HRÚBKA VRSTVY	ÚLOHA
Základný náter	PSC 250 T ECB BASIC B	100–200 ml/m ²	cca 0,1 mm	prilnavosť, ochrana pred koróziou a kondenzáciou
Funkčná vrstva	PSC 250 T BUILD	cca 0,9 l/m ²	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	termoreflexná, izolačná medzivrstva
Vrchný náter	PSC 250 T ECO OUTSIDE	0,18–0,30 l/m ²	0,1–0,2 mm	ochrana pred poveternosťou/UV, dekoratívna finálna vrstva
Celý systém	—	—	cca 1,2 mm	súčet troch vrstiev

¹ Orientačné hodnoty na vrstvu v závislosti od pórovitosti a nasiakavosti podkladu; konkrétna spotreba sa musí stanoviť pre daný objekt. Funkčná vrstva sa nanáša v dvoch pracovných krokoch po 0,5 mm; údaj 1 mm uvedený v technickom liste sa vzťahuje na funkčnú vrstvu. Podrobné hodnoty pre jednotlivé produkty sú v kapitolách 07–09.

Spoločné vlastnosti vrstiev

VLASTNOSŤ	HODNOTA
Spojivo	vodná disperzia akrylátovej živice (riediteľná vodou)
Reakcia na oheň	B-s1, d0 podľa EN 13501-1
Celková hrúbka systému	cca 1,2 mm

Paropriepustnosť nie je vlastnosť, ktorá je vo všetkých vrstvách rovnaká: funkčná vrstva BUILD samostatne dosahuje triedu V1, vrchný náter ECO OUTSIDE triedu V2. Pre **celú skladbu** v spojení (základný náter 0,1 mm + funkčná vrstva 1,0 mm + vrchný náter 0,1 mm) dáva výpočtové sériové zapojenie difúzných odporov systémovú hodnotu $sd \approx 0,44$ m, čo zodpovedá triede V2

POZNÁMKA PRE PLÁNOVANIE

Spotreba a počet vrstiev určujú množstvo materiálu na objekt. Tu uvedené hodnoty sú orientačné; rozhodujúce sú overené údaje o produktoch (kapitoly 07–09) a vždy aktuálny technický list.

KAPITOLA 06 · PRODUKTY

Ktoré produkty patria do systému?

Fasádny systém zahŕňa tri produkty PSCoat. Táto kapitola poskytuje prehľad; overené technické údaje k jednotlivým produktom nasledujú v kapitolách 07 až 09.

01

KTORÉ PRODUKTY PATRIA DO SYSTÉMU?

Tri vzájomne zladené produkty PSCoat: základný náter ECB BASIC B, funkčná vrstva BUILD a vrchný náter ECO OUTSIDE.

02

KDE NÁJDEM TECHNICKÉ ÚDAJE?

Každý produkt má vlastnú kapitolu s funkciou, spracovaním a overenými hodnotami podľa EN 15824 – pozri kapitoly 07 (BASIC B), 08 (BUILD) a 09 (ECO OUTSIDE).

Tri systémové produkty

PRODUKT	ÚLOHA	DETAIL
PSC 250 T ECB BASIC B	Základný náter	Kapitola 07
PSC 250 T BUILD	Funkčná vrstva	Kapitola 08
PSC 250 T ECO OUTSIDE	Vrchný náter	Kapitola 09

VIACNÁSOBNE VYUŽÍVANÉ PRODUKTY

Základný náter ECB BASIC B sa používa aj v ďalších systémoch PSCoat (interiér, podlaha, strecha). Popis produktu preto platí naprieč systémami; vo fasádnom systéme slúži ako základná vrstva pod BUILD a ECO OUTSIDE.

KAPITOLA 07 · ZÁKLADNÝ NÁTER

Akú úlohu preberá PSC 250 T ECB BASIC B?

PSC 250 T ECB BASIC B je základný náter systému – zaisťuje príľnavosť nasledujúcich vrstiev a zvyšuje odolnosť voči korózii a kondenzácii vody.

01

AKÚ ÚLOHU PREBERÁ BASIC B V SYSTÉME?

BASIC B je základný náter (základová vrstva) pre všetky hlavné vrstvy PSCoat – BUILD, BUILD INTERIOR, ECI INTERIOR, ECO OUTSIDE, BS INSIDE, ECF FLOOR, BS FLOOR, ECE ELASTIC a ECR ROOF. Zaisťuje príľnavosť nasledujúcich vrstiev a zvyšuje odolnosť voči korózii a kondenzácii vody; možno ho nanášať priamo na skorodované, ale stabilné povrchy.

02

AKÉ VLASTNOSTI CHARAKTERIZUJÚ BASIC B?

Akrylátový základný náter na vodnej báze – netoxický, zdravotne nezávadný a ekologický. Vhodný na všetky vnútorné a vonkajšie stavebné povrchy z betónu, cementu, tehál z omietky, dreva, asphaltovej lepenky alebo plastu (okrem PE, HDPE, PP, PTFE).

03

AKÝ PODKLAD JE VHODNÝ?

Stavebné materiály ako betón, cement, drevo, asphaltová lepenka, omietka a podobné materiály – aj starší stav (napr. pamiatkovo chránené budovy), pokiaľ sú súvislé a nosné. Podklad musí byť suchý, pevný a bez uvoľnených častí, oleja, tuku, prachu, plesne, solí a starých uvoľnených náterov.

04

AKO SA BASIC B SPRACOVÁVA?

Dodáva sa pripravený na použitie; pred použitím dôkladne premiešajte celý obsah nádoby. Nanášanie prednostne airless striekacím zariadením (filter pred tým odstráňte, tlak trysky max. 120 barov), alternatívne štetcom alebo valčekom (dĺžka vlasu 8–14 mm). Druhú vrstvu možno naniesť, hneď ako je povrch po cca 2 hodinách suchý na dotyk.

DÔLEŽITÉ OBMEDZENIA

Nespracováajte pri očakávanom daždi/mraze (náter po nanesení chráňte minimálne 6 hodín), pri relatívnej vlhkosti vzduchu nad 80 %, pri vlhkosti podkladu nad 4 %, pri teplote podkladu alebo okolia pod +5 °C alebo nad +30 °C, ani na priamo slnkom prehriaty podklad nad +30 °C. Nepoužívajte na PE, HDPE, PP, PTFE a iných plastoch.

Werte in Prüfung: Die Angaben stammen aus der Datenblatt-Übernahme und werden derzeit fachlich geprüft (Status vorläufig).

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	100–200 ml/m ²	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 16,2 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Aussehen	milchig weiß; getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	2–3 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	184 ± 18 g/m²·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	0,07 ± 0,02 kg/m²·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion auf Zement	1,4 ± 0,3 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion auf Stahl	0,4 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion nach 20 Frost-Tau-Zyklen (Zement)	0,8 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	ca. 0,8 g/cm³	Messwert	VORLÄUFIG
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	ca. 0,15 kg/m²	Messwert	VORLÄUFIG
pH-Wert	8–9	Messwert	VORLÄUFIG

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +45 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	ca. 0,1 mm	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

BEZPEČNOSŤ, ČISTENIE A SKLADOVANIE

PSCoat neobsahuje látky klasifikované ako zdraviu škodlivé. Pri spracovaní noste ochranné okuliare, rukavice a ochranný odev; v uzavretých priestoroch a pri striekaní používajte ochranu dýchacích ciest a zaistite dostatočné vetranie. Náradie čistite vodou – pokiaľ možno ihneď po použití. Skladovanie a preprava chránené pred mrazom pri +5 °C až +30 °C, chránené pred priamym slnečným žiarením. Rozhodujúca je vždy aktuálna karta bezpečnostných údajov.

KAPITOLA 08 · FUNKČNÁ VRSTVA

Akú úlohu preberá PSC 250 T BUILD?

PSC 250 T BUILD je termoreflexná funkčná vrstva systému – vodivá izolačná medzivrstva medzi základným náterom PSC 250 T ECB BASIC B a vrchným náterom PSC 250 T ECO OUTSIDE.

01

AKÚ ÚLOHU PREBERÁ BUILD V SYSTÉME?

BUILD je vodivá, termoreflexná izolačná medzivrstva medzi základným náterom PSC 250 T ECB BASIC B a vrchným náterom PSC 250 T ECO OUTSIDE. Účinne chráni pred prenikajúcim mrazom alebo teplom, ako aj pred kondenzáciou vodnej pary na povrchu, a poskytuje vysokú priľnavosť na všetkých bežných stavebných materiáloch.

02

AKÉ VLASTNOSTI CHARAKTERIZUJÚ BUILD?

Akrylátový náter na vodnej báze – UV odolný, paropriepustný, netoxický a ekologický. Vypĺňa mikrotrhliny, zabraňuje tvorbe plesní a nepráši sa pri atmosférických zmenách. BUILD odráža vysoký podiel dopadajúceho slnečného žiarenia (Total Solar Reflectance, TSR: 92 %).

03

AKÝ PODKLAD JE VHODNÝ?

Všetky pórovité povrchy ako betón, murivo, kameň, neglazovaná keramika, omietka, sadra alebo sadrokartón – pokiaľ bol vopred nanosený základný náter PSC 250 T ECB BASIC B. Podklad musí byť suchý, pevný, nosný a bez uvoľnených častí, oleja, tuku, prachu, plesne, solí a hrdze.

04

AKO SA BUILD SPRACOVÁVA?

Dodáva sa pripravený na použitie; pred použitím dôkladne premiešajte celý obsah nádoby. Nanášanie prednostne airless striekacím zariadením (filter pred tým odstráňte, tlak trysky max. 120 barov), alternatívne štetcom alebo valčekom (dĺžka vlasu 8–14 mm). Druhú vrstvu možno naniesť, hneď ako je povrch po cca 2 hodinách suchý na dotyk.

DÔLEŽITÉ OBMEDZENIA

Nespracovávajújte pri očakávanom daždi/mraze (náter po nanosení chráňte minimálne 6 hodín), pri relatívnej vlhkosti vzduchu nad 80 %, pri vlhkosti podkladu nad 4 % (betón nad 2,5 %), pri teplote podkladu alebo okolia pod +5 °C alebo nad +30 °C, ani na priamo slnkom prehriaty podklad nad +30 °C. Nepoužívajte na PE, HDPE, PP, PTFE a iných plastoch.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,9 l/m ²	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 9,36 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aussehen	milchig weiß; getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	4–8 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	184 ± 18 g/m ² ·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	0,07 ± 0,02 kg/m ² ·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP
Haftung / Adhäsion auf Zement	1,4 ± 0,3 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion auf Stahl	0,4 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion nach 20 Frost-Tau-Zyklen (Zement)	0,8 ± 0,1 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Prüfbericht EFEKT – Primer / BUILD / HP · Leistungserklärung (DoP) · PSC-250T/BUILD · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017) · Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Wärmeleitfähigkeit	0,000120 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017) · ISO & Zertifikate – Übersicht · Ersatz-

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
			Wärmeleitfähigkeitskoeffizient PScoat (Katodesk-tech) · Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda) je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,5–0,55 g/cm ³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,5–0,55 kg/m ²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Beständigkeit gegen künstliche Bewitterung	1000 h QUV-Kammer (4 × 6 h Zyklus: Sonneneinstrahlung 55 °C / Beregnung 40 °C) – keine Veränderung von Oberfläche oder Textur	QUV-Kammer, 1000 h	GEPRÜFT QUV-Bewitterungstest PSC-250T (1000 h)
VOC-Gehalt	9,1 g/l	PN-EN ISO 11890-1	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	1,0 mm (2 × 0,5 mm)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

BEZPEČNOSŤ, ČISTENIE A SKLADOVANIE

PSCoat neobsahuje látky klasifikované ako zdraviu škodlivé. Pri spracovaní noste ochranné okuliare, rukavice a ochranný odev; v uzavretých priestoroch a pri striekaní používajte ochranu dýchacích ciest a zaistite dostatočné vetranie. Nástroje čistite vodou – pokiaľ možno ihneď po použití. Skladovanie a preprava chránené pred mrazom pri +5 °C až +30 °C, chránené pred priamym slnečným žiarením. Rozhodujúca je vždy aktuálna karta bezpečnostných údajov.

KAPITOLA 09 · VRCHNÝ NÁTER

Akú úlohu preberá PSC 250 T ECO OUTSIDE?

PSC 250 T ECO OUTSIDE je termoreflexný, poveternostiam odolný vrchný náter systému – dekoratívna finálna vrstva pre fasády a strešné krytiny.

01

AKÚ ÚLOHU PREBERÁ ECO OUTSIDE V SYSTÉME?

ECO OUTSIDE je dekoratívny, termoreflexný finálny náter pre fasády obytných a priemyselných budov, ako aj pre strešné krytiny. Odoláva atmosférickým vplyvom a kyslým dažďom, je odolný voči oteru, paropriepustný a trvalo chráni skladbu systému pod ním.

02

AKÉ VLASTNOSTI CHARAKTERIZUJÚ ECO OUTSIDE?

Akrylátový náter na vodnej báze – UV odolný a paropriepustný. Odráža vysoký podiel dopadajúceho slnečného žiarenia (Total Solar Reflectance, TSR: 92 %) a vo verzii COLOR ho možno zafarbiť v odtieňoch RAL.

03

AKÝ PODKLAD JE VHODNÝ?

Pórovité, minerálne podklady ako betón, murivo, kameň, neglazovaná keramika, omietka, sadrokartón, azbestocement alebo betónová škridla – na ktoré už bol nanesený základný náter ECB BASIC B a vodivá medzivrstva BUILD.

04

AKO SA ECO OUTSIDE SPRACOVÁVA?

Dodáva sa pripravený na použitie; pred použitím dôkladne premiešajte celý obsah nádoby. Nanášanie ako finálnej vrstvy prednostne airless striekacím zariadením (filter pred tým odstráňte, tlak trysky max. 120 barov), alternatívne štetcom alebo valčekom (dĺžka vlasu 8–14 mm). Druhá vrstvu možno naniesť, hneď ako je povrch po cca 2 hodinách suchý na dotyk. Zafarbenie iba pri verziách COLOR a SPECIAL COLOR.

DÔLEŽITÉ OBMEDZENIA

Nespracovávajújte pri očakávanom daždi/mraze (náter po nanesení chráňte minimálne 6 hodín), pri relatívnej vlhkosti vzduchu nad 80 %, pri vlhkosti podkladu nad 4 % (betón nad 2,5 %), pri teplote podkladu alebo okolia pod +5 °C alebo nad +30 °C, ani na priamo slnkom prehriaty podklad nad +30 °C. Nepoužívajte na PE, HDPE, PP, PTFE a iných plastoch.

Technische Eigenschaften

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Verbrauch	0,18–0,30 l/m ² (je Schichtdicke)	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Verpackung	18 l / 16,2 kg	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aussehen	milchig weiß (Standard); getrocknet mattweiß	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Geruch	geruchlos	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Haltbarkeit	24 Monate	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Überlackierbarkeit (ohne Schleifen)	2–3 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Reifungszeit	24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

Geprüfte Kennwerte (EN 15824)

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Wasserdampfdurchlässigkeit	20 ± 0,5 g/m²·d	PN-EN ISO 7783 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Saugfähigkeit / Wasseraufnahme	W3 (≤ 0,1) kg/m²·√h	PN-EN 1062-3 (Prüfdicke 0,5 mm)	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Haftung / Adhäsion (Abschlussschicht)	0,8 MPa	EN 1542:2000	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Körnungsgröße (Abschlussschicht)	S1	PN-EN ISO 1524:2002	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Reaktion auf Feuer (SBI)	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Wärmeleitfähigkeit	0,000416 W/mK	PN-EN 1745	GEPRÜFT Herstellererklärung – Wärmeleitfähigkeit (Lambda) je Schichttyp
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	92 %	Hotbox (TÜV-bestätigt)	GEPRÜFT CE-Kennzeichnung PSC 250 T (PN-EN 15824:2017)
Dichte (Schütt-/Volumendichte)	0,9–0,95 g/cm³	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
Gewicht bei 1 mm Schichtdicke	0,9–0,95 kg/m²	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)
pH-Wert	8,5–9,5	Messwert	GEPRÜFT Herstellererklärung – TÜV-verifizierte Produktparameter (TÜV-Zertifikat Nr. 65408)

Anwendungsbedingungen

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Oberflächentemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

PARAMETER	WERT	PRÜFMETHODE	STATUS
Umgebungstemperatur	+5 bis +30 °C	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Relative Luftfeuchtigkeit	< 80 %	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Schichtdicke	0,1–0,2 mm	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Aushärtungszeit	ca. 24 h je Schicht	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T
Trocknungszeit	mind. 24 h	—	GEPRÜFT Herstellererklärung – Technische Eigenschaften PSC 250 T / PSC 1200 T

BEZPEČNOSŤ, ČISTENIE A SKLADOVANIE

PSCoat neobsahuje látky klasifikované ako zdraviu škodlivé. Pri spracovaní noste ochranné okuliare, rukavice a ochranný odev; v uzavretých priestoroch a pri striekaní používajte ochranu dýchacích ciest a zaistite dostatočné vetranie. Náradie čistite vodou – pokiaľ možno ihneď po použití. Skladovanie a preprava chránené pred mrazom pri +5 °C až +30 °C, chránené pred priamym slnečným žiarením. Rozhodujúca je vždy aktuálna karta bezpečnostných údajov.

KAPITOLA 10 · PODKLAD

Ako sa kontroluje podklad?

Nosný, čistý a dostatočne suchý podklad je predpokladom priľnavosti systému. Táto kapitola opisuje vhodné podklady, kroky kontroly a vylúčené prípady.

01

KTORÉ PODKLADY SÚ VHODNÉ?

Nosné, minerálne a ďalšie pórovité podklady ako betón, cement, murivo, kameň, omietka, neglazovaná keramika, sadrokartón, azbestocement, betónová škridla, drevo alebo asfaltová lepenka – aj starší nosný stav (napr. pamiatkovo chránené budovy).

02

AKÝ MUSÍ BYŤ STAV PODKLADU?

Suchý, pevný a nosný, bez uvoľnených častí, oleja, tuku, prachu, plesne, solí a starých uvoľnených náterov. Uvoľnené alebo nenosné staré nátery je potrebné odstrániť.

03

AKO SA KONTROLUJE VLNKOSŤ?

Vlhkosť podkladu musí byť pod 4 % (pri betóne pod 2,5 %). Meranie sa vykonáva vhodným vlhkomerom; v prípade pochybností je potrebné vyčkat' na dosiahnutie technologickej zrelosti.

04

AKO SA POSUDZUJE NOSNOSŤ?

Vizuálnou a stieracou skúškou (prach, pieskovanie), škrabacou/klopacou skúškou (dutiny) a v prípade pochybností skúškou priľnavosti v ťahu, resp. mriežkovou skúškou na predpokladanom základnom nátere.

Kontrolný zoznam pred základným náterom

KONTROLNÝ BOD	POŽIADAVKA
Pevnosť / nosnosť	pevný, nosný, bez dutín alebo pieskovania
Čistota	bez prachu, oleja, tuku, plesne, solí, uvoľnených častí
Staré nátery	ponechať iba nosné nátery, uvoľnené odstrániť
Vlhkosť podkladu	< 4 % (betón < 2,5 %)
Teplota podkladu	+5 °C až +30 °C, nie priamo slnkom prehriaty nad +30 °C

NEVHODNÉ PODKLADY

Nevhodné sú PE, HDPE, PP, PTFE a iné plasty. Na priamo slnkom prehriatych plochách nad +30 °C, ako aj pri očakávanom daždi alebo mraze sa nesmie pracovať. Rozhodujúce sú údaje príslušných kapitol produktov (07–09) a aktuálny technický list.

KAPITOLA 11 · SPRACOVANIE

Ako sa systém spracováva?

Systém sa nanáša v troch krokoch: základný náter, funkčná vrstva a vrchný náter – každá vrstva pripravená na použitie, pred použitím dôkladne premiešaná a spracovaná za predpísaných podmienok.

01

V AKOM PORADÍ SA NANÁŠA?

Najprv základný náter ECB BASIC B, potom funkčná vrstva BUILD a nakoniec vrchný náter ECO OUTSIDE. Každá vrstva musí byť pred nasledujúcou dostatočne vyschnutá. Funkčná vrstva sa nanáša v dvoch pracovných krokoch po 0,5 mm (spolu 1,0 mm).

02

AKO SA PRODUKTY PRIPRAVUJÚ?

Všetky produkty sa dodávajú pripravené na použitie. Pred použitím je potrebné dôkladne premiešať celý obsah nádoby; riedenie sa nepredpokladá.

03

ČÍM SA NANÁŠA?

Prednostne airless striekacím zariadením (filter pred tým odstráňte, tlak trysky max. 120 barov), alternatívne štetcom alebo valčekom (dĺžka vlasu 8–14 mm). Podrobnosti o airless spracovaní v kapitole 12.

04

KEDY MOŽNO NANIESTĎ ĎALŠIU VRSTVU?

Ďalšiu vrstvu možno naniesť, hneď ako je povrch po cca 2 hodinách suchý na dotyk (možnosť pretretia bez brúsenia). Vytvrdnutie trvá približne 24 hodín na vrstvu.

Podmienky spracovania

PODMIENKA	HODNOTA
Teplota podkladu a okolia	+5 °C až +30 °C
Relatívna vlhkosť vzduchu	< 80 %
Vlhkosť podkladu	< 4 % (betón < 2,5 %)
Hrúbky vrstiev	základný náter cca 0,1 mm · funkčná vrstva 1,0 mm (2 × 0,5 mm) · vrchný náter 0,1–0,2 mm
Celková hrúbka vrstvy	cca 1,2 mm
Možnosť pretretia (bez brúsenia)	cca 2–3 hodiny
Vytvrdnutie na vrstvu	cca 24 hodín

OCHRANA PRED POVETERNOSŤOU

Nespracovávajújte pri očakávanom daždi alebo mraze; čerstvý náter chráňte minimálne 6 hodín vopred. Nenanášajte na priamo slnkom prehriaty podklad nad +30 °C. Náradie čistite vodou ihneď po použití.



KAPITOLA 12 · AIRLESS

Na čo treba dbať pri airless spracovaní?

Airless striekanie je uprednostňovaný spôsob nanášania pre všetky tri vrstvy. Rozhodujúci je odstránený filter, obmedzený tlak trysky a bezodkladné čistenie vodou.

01

PREČO AIRLESS?

Airless striekanie nanáša pripravené nátery rovnomerne a hospodárne – najmä pri väčších fasádnych plochách. Ako alternatíva sú možné štetec a valček.

02

ČO SA NASTAVUJE NA ZARIADENÍ?

Filter je potrebné pred spracovaním odstrániť (náter obsahuje keramické nanosféry). Tlak trysky je potrebné obmedziť na maximálne 120 barov.

03

NA ČO DBAŤ PRI STRIEKANÍ?

Na rovnomernú vzdialenosť a prekrytie dráh, aby sa dosiahla homogénna hrúbka vrstvy; dodržiavať predpísanú hrúbku na vrstvu (funkčná vrstva v 2 pracovných krokoch po 0,5 mm; pozri kapitolu 05).

04

AKO SA ZARIADENIE ČISTÍ?

Bezodkladne po použití vodou – produkty sú riediteľné vodou. Zaschnutý materiál sa dá odstrániť len ťažko.

Základné hodnoty pre airless

PARAMETER	PREDPIS
Filter	pred spracovaním odstrániť
Tlak trysky	max. 120 barov
Hrúbka vrstvy na pracovný krok	cca 0,5 mm (funkčná vrstva v 2 pracovných krokoch)
Alternatívne spôsoby nanášania	štetec alebo valček (dĺžka vlasu 8–14 mm)
Čistenie	vodou, bezodkladne po použití

UPOZORNENIE

Veľkosť trysky a typ zariadenia sa volia podľa údajov výrobcu striekacieho zariadenia a podľa produktu. Rozhodujúce zostávajú údaje kapitol produktov (07–09) a aktuálny technický list.

KAPITOLA 13 · ZABEZPEČENIE KVALITY

Ako sa zaist'uje kvalita realizácie?

Kvalita vzniká preverenými predpokladmi, kontrolovaným spracovaním a preukázateľnou dokumentáciou. Táto kapitola zhŕňa podstatné kontrolné body.

01

ČO SA KONTROLUJE PRED ZAČIATKOM?

Podklad (pevnosť, čistota, vlhkosť) a podmienky spracovania (teplota, vlhkosť vzduchu, poveternosť) podľa kapitol 10 a 11.

02

ČO SA KONTROLUJE POČAS REALIZÁCIE?

Správne poradie vrstiev, spotreba na vrstvu a plochu, dodržanie predpísanej hrúbky na vrstvu, ako aj schnutie pred nanosením ďalšej vrstvy.

03

AKO SA REALIZÁCIA DOKUMENTUJE?

Zaznamenaním podmienok podkladu a počasia, použitých šarží, spotrebovaných množstiev a krokov nanášania na jednotlivé plochy.

04

AKO SPOZNAŤ ČISTÝ VÝSLEDOK?

Rovnomerné, uzavreté vrstvy bez stekancov, chýb alebo tenkých miest; homogénny, matnobiely povrch vrchného náteru.

Prehľad kontrolných bodov

FÁZA	KONTROLA
Pred začiatkom	kontrola podkladu (kap. 10), teplota/vlhkosť vzduchu, predpoveď počasia
Na vrstvu	miešanie, spôsob nanášania, spotreba, hrúbka na vrstvu (pozri kapitolu 05)
Medzi vrstvami	dodržané schnutie na dotyk (cca 2 h), resp. vytvrdnutie (cca 24 h)
Preberanie	uzavretý, rovnomerný povrch bez chýb
Dokumentácia	podmienky, šarže, množstvá, kroky nanášania na jednotlivé plochy

ZÁKLAD HODNOTENIA

Rozhodujúce sú overené údaje o produktoch (kapitoly 07–09), predpisy spracovania (kapitoly 11–12) a vždy aktuálny technický list. Objektovo špecifické požiadavky na kvalitu sa musia dohodnúť osobitne.

KAPITOLA 14 · BEZPEČNOST PRI PRÁCI

Aké pravidlá bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci platia?

Nátery neobsahujú látky klasifikované ako zdraviu škodlivé. Napriek tomu pri spracovaní – najmä pri striekaní – platia obvyklé ochranné opatrenia.

01

SÚ PRODUKTY ZDRAVIU ŠKODLIVÉ?

PSCoat neobsahuje látky klasifikované ako zdraviu škodlivé a je riediteľný vodou. Pre posúdenie rizika je vždy rozhodujúca aktuálna karta bezpečnostných údajov.

02

AKÉ OCHRANNÉ PROSTRIEDKY SÚ POTREBNÉ?

Ochranné okuliare, rukavice a ochranný odev. V uzavretých priestoroch a pri striekaní navyše používajte ochranu dýchacích ciest.

03

NA ČO DBAŤ PRI STRIEKANÍ?

Zaistiť dostatočné vetranie a zabrániť tvorbe striekacej hmly, resp. ju odsávať. Susediace konštrukcie a plochy zakryť.

04

AKO SA ČISTÍ A SKLADUJE NÁRADIE?

Náradie čistite vodou – pokiaľ možno ihneď po použití. Skladovanie a preprava chránené pred mrazom pri +5 °C až +30 °C, chránené pred priamym slnečným žiarením.

Prehľad ochranných opatrení

OBLASŤ	OPATRENIE
Oči/pokožka	ochranné okuliare, rukavice, ochranný odev
Dýchacie cesty	ochrana dýchacích ciest pri striekaní a v uzavretých priestoroch
Okolie	dostatočné vetranie, zabrániť striekacej hmle, zakrytie
Čistenie	vodou, ihneď po použití
Skladovanie/preprava	chránené pred mrazom +5 °C až +30 °C, chránené pred slnkom

ROZHODUJÚCI PODKLAD

Tieto pokyny nenahrádzajú kartu bezpečnostných údajov (KBÚ). Pre právne záväzné zaradenie, pokyny prvej pomoci a pokyny na likvidáciu platí výhradne vždy aktuálna karta bezpečnostných údajov výrobcu.

KAPITOLA 15 · ÚDRŽBA A STAROSTLIVOSŤ

Ako sa nátretá fasáda udržiava a ošetruje?

Dokončený náter je odolný voči poveternosti a nenáročný na údržbu. Pravidelná vizuálna kontrola a šetrné čistenie zachovávajú funkciu a vzhľad počas celej doby používania.

01

JE NÁTER NENÁROČNÝ NA ÚDRŽBU?

Áno. Vrchný náter je odolný voči oteru, UV žiareniu a poveternosti, ako aj paropriepustný, a odoláva atmosférickým vplyvom vrátane kyslého dažďa.

02

AKO SA FASÁDA ČISTÍ?

Šetrne vodou, v prípade potreby s nízkym tlakom. Agresívnym čistiacim prostriedkom, rozpúšťadlám a drsným mechanickým postupom je potrebné sa vyhnúť.

03

ČO ROBIŤ PRI POŠKODENÍ?

Lokálne poškodenie sa vyčistí, podklad sa skontroluje ako v kapitole 10 a postihnuté miesto sa doplní v skladbe systému (základný náter, funkčná vrstva, vrchný náter).

04

V AKÝCH INTERVALOCH KONTROLOVAŤ?

Odporúča sa pravidelná vizuálna kontrola fasády – najmä po silnej poveternostnej záťaži – aby sa poškodenia rozpoznali včas.

POZNÁMKA K OPRAVE

Pre dodatočné nátery platia rovnaké požiadavky na podklad a spracovanie ako pri prvej realizácii (kapitoly 10–12). Objektovo špecifické intervaly starostlivosti a údržby sa musia dohodnúť osobitne.

KAPITOLA 16 · FAQ

Aké otázky sa v praxi vyskytujú najčastejšie?

Časté otázky z plánovania a realizácie – zodpovedané stručne. Podrobné podklady sú uvedené v príslušných kapitolách.

01

MUSÍ SA VŽDY NAJPRV NANÁŠAŤ ZÁKLADNÝ NÁTER?

Áno. Základný náter ECB BASIC B je základom príľnavosti pre BUILD a ECO OUTSIDE (kapitoly 07, 11).

02

DÁ SA SYSTÉM ZAFARBIŤ?

Vrchný náter ECO OUTSIDE je dostupný vo verziách COLOR a SPECIAL COLOR v odtieňoch RAL (kapitola 09).

03

DÁ SA FARBA ZMENIŤ AJ DODATOČNE?

Áno, kedykoľvek. Termoreflexný vrchný náter ECO OUTSIDE možno bez problémov dodatočne prefarbiť alebo farebne prispôbiť. Na tento účel sa jednoducho naniesie ďalšia, systémovo kompatibilná vrstva ECO OUTSIDE v požadovanom odtieni RAL – bez zásahu do existujúcej skladby systému a bez ovplyvnenia izolačného účinku. Fasáda tak zostáva trvalo flexibilná: nové farebné želanie, prispôsobenie zmenenému stvárneniu alebo vizuálne oživenie sú možné aj po rokoch od prvej realizácie (kapitola 09).

04

PRI AKÝCH TEPLOTÁCH SA SMIE PRACOVAŤ?

Pri teplote podkladu a okolia +5 °C až +30 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu pod 80 % – nie pri daždi, mraze alebo priamo slnkom prehriatom podklade nad +30 °C (kapitola 11).

05

NA KTORÉ PODKLADY SA NESMIE NANÁŠAŤ?

Nie na PE, HDPE, PP, PTFE a iné plasty (kapitola 10).

06

JE FASÁDA PAROPRIEPUSTNÁ?

Áno, celková skladba je paropriepustná (systémová hodnota triedy V2 podľa EN 15824); vodná para môže unikáť smerom von (kapitola 04).

07

NAHRÁDZA SYSTÉM PREUKÁZANIE HODNOTY U?

Nie. Údaje λ sú systémové hodnoty a nie materiálový ukazovateľ podľa EN 12667/12664; pre stavebno-fyzikálne zaradenie pozri kapitolu 24.

NENAŠLI STE ODPOVEĎ?

Podrobné podklady sú uvedené v odborných kapitolách. Pre otázky špecifické pre daný projekt sú k dispozícii kontaktné osoby v kapitole 18.

KAPITOLA 17 · GLOSÁR

Aké odborné pojmy sa používajú?

Najdôležitejšie pojmy tejto príručky – stručne vysvetlené.

POJEM	VYSVETLENIE
Termoreflexia	Odraz sálavého tepla (slnečného/infračerveného žiarenia) na povrchu náteru.
TSR (Total Solar Reflectance)	Podiel odrazeného slnečného žiarenia v celom spektre.
Keramické nanosféry	Drobné, duté guľôčky zo sklokeramiky vo funkčnej vrstve; znižujú vedenie tepla.
Sklokeramika	Materiál vyrábaný ako sklo a riadenou kryštalizáciou premenený na čiastočne kryštalický.
Knudsenov efekt	Výrazne znížené vedenie tepla v dutinách menších, než je stredná voľná dráha molekúl plynu.
Základný náter	Základová vrstva (ECB BASIC B), ktorá zaisťuje príľnavosť nasledujúcich vrstiev.
Funkčná vrstva	Termoreflexná medzivrstva (BUILD) s izolačným účinkom.
Vrchný náter	Poveternosti a UV odolná finálna vrstva (ECO OUTSIDE).
Príľnavosť v ťahu	Sila na jednotku plochy, ktorou náter prilieha k podkladu (N/mm ² , resp. MPa).
Priepustnosť vodnej pary (trieda V)	Miera difúzie vodnej pary cez náter (EN 15824). Pre celkovú skladbu systému: trieda V2.
Nasiakavosť (trieda W)	Miera nasiakavosti kvapalnej vody (EN 15824, trieda W3).
Spojivo	Filmotvorná zložka náteru – tu vodná disperzia akrylátovej živice.
Airless	Vysokotlakové striekacie zariadenie bez rozprašovacieho vzduchu.
Doba zrenia	Čas do úplného vytvrdnutia nanesej vrstvy.
EN 15824	Harmonizovaná európska norma pre vonkajšie a vnútorné omietky na organickej báze.
AVCP	Systém posudzovania a overovania nemennosti parametrov (tu systém 3).
Vyhlásenie o parametroch (DoP)	Declaration of Performance – formálne vyhlásenie o parametroch produktu; základ CE.
CE označenie	Označenie zhody podľa nariadenia EÚ o stavebných výrobkoch (EÚ) 2024/3110.

ĎALŠIE SÚVISLOSTI

Pojmy sú vysvetlené v súvislostiach v príslušných odborných kapitolách (okrem iného kapitola 04 Princíp účinku, 20 CE označenie, 21 Vyhlásenie o parametroch, 23 Náuka o materiáloch).

KAPITOLA 18 · KONTAKTNÉ OSOBY

Kto je za čo kontaktnou osobou?

Pre plánovanie, výberové konania, spracovanie a zabezpečenie kvality sú k dispozícii nasledujúce kontaktné osoby.

VERTRIEB · SYSTEMBETREUUNG**Markus Schlegel**

Telefon: +49 2821 78699-85

m.schlegel@nanofassadendaemmung.de

TECHNISCHE FACHFRAGEN**Ingo Büser**

Bausachverständiger

i.bueser@nanofassadendaemmung.de

HERAUSGEBER · VERTRIEB**mkm International GmbH**

Boschstraße 16

47533 Kleve

info@nanofassadendaemmung.de

HERSTELLER · PRODUKTVERANTWORTUNG**PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH**

Schützenstraße 81a

58239 Schwerte

Verantwortlich: Mesut Özdoğan

www.pSCO.at

KAPITOLA 19 · HISTÓRIA VERZIÍ

Čo sa zmenilo oproti predchádzajúcim verziám?

Táto kapitola dokumentuje históriu verzií príručky. Rozhodujúca je vždy aktuálna schválená verzia; staršie stavy zostávajú k dispozícii ako archivované PDF.

VERSION	AUSGABE	STATUS	ÄNDERUNGEN	PDF
1.0	AKTUELL	Juni 2026	FREIGEgeben	Erstausgabe: Systemaufbau, Wirkprinzip, Produkte (BASIC B, BUILD, ECO OUTSIDE), Verarbeitung, Qualitätssicherung, Arbeitsschutz, Wartung, CE-Kennzeichnung, Leistungserklärung, PFAS-Erklärung, Materialkunde, bauphysikalische Einordnung und Freigabe.

[PDF](#)

LOGIKA VERZIOVANIA

Číslo verzie sa riadi schémou MAJOR.MINOR; stupeň zrelosti vyjadruje stav (Návrh → V kontrole → Schválené → Stiahnuté). S každou novou verziou zostáva predchádzajúci stav k dispozícii ako PDF. Úplný prehľad verzií je uvedený aj na stránke dokumentu tejto príručky.

PRÍLOHA · OZNAČENIE CE

Označenie CE a zhoda (EU 2024/3110)

Nátery PSC 250 T používané v systéme Nanofassadendämmung nesú označenie CE na základe harmonizovanej normy PN-EN 15824:2017 a nariadenia EÚ o stavebných výrobkoch (EÚ) 2024/3110.

Označenie CE dokumentuje, že nátery dosahujú výkony uvedené vo vyhlásení o parametroch (Declaration of Performance, DoP). Zhoda je založená na harmonizovanej európskej norme **PN-EN 15824:2017** pre organické nátery a vykonáva sa podľa **nariadenia EÚ o stavebných výrobkoch (EÚ) 2024/3110** v systéme posudzovania **AVCP System 3**. Nasledujúce znenie platí pre produktové varianty používané v tomto systéme.

POZNÁMKA

Vyhlásenie je nižšie uvedené v jeho právne záväznej nemeckej verzii.



PRODUKT	PSC 250 T
PRODUKTVARIANTEN (DIESES SYSTEM)	PSC 250 T ECB BASIC B, PSC 250 T BUILD, PSC 250 T ECO OUTSIDE
PRODUKTTYP	Elastomere Nano-Beschichtung mit wärmeisolierender Funktion
VERWENDUNGSZWECK	Beschichtung mit hervorragenden thermisch isolierenden Eigenschaften zur schützenden Anwendung auf Außen- und Innenflächen im Bauwesen und in industriellen Anwendungen.
VERANTWORTLICHE STELLE	PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte Verantwortlich: Mesut Özdoğan
LEISTUNGSERKLÄRUNG NR.	PSC250T-2026-01
SYSTEM ZUR BEWERTUNG (AVCP)	System 3
PRÜFLABOR (ERSTPRÜFUNG – ITT)	Laboratorium Chemii Budowlanej EFEKT, Zabrze, Polen
BRANDVERHALTEN	B-s1, d0 gemäß EN 13501-1

Deklarierte Eigenschaften

EIGENSCHAFT	KATEGORIE	ANFORDERUNG	DEKLARIERTE LEISTUNG
Haftzugfestigkeit	MPa – B	≥ 0,3 MPa	0,7 MPa ± 0,2
Wasserdampfdurchlässigkeit	V1	≥ 150 g/m²·d	2572 ± 720 g/m²·d
Brandverhalten	B-s1, d0	PN-EN 13501-1	B-s1, d0
Gesamtsonnenreflexion (TSR)	—	—	92 %
Wasseraufnahme	W3	≤ 0,1 kg/m²·24h	0,01 kg/m²·24h
VOC-Gehalt	—	—	≤ 10 g/l gemäß EU-Vorgaben

Äquivalente wärmetechnische Systemleistung

SYSTEMWERT	EINHEIT	WERT
Äquivalente wärmetechnische Leistung (PSC)	W/mK	0,000120
Äquivalente wärmetechnische Leistung (PSC interior)	W/mK	0,000416

HINWEIS ZU DEN SYSTEMLEISTUNGSWERTEN

Die angegebenen Werte stellen Systemleistungswerte dar und entsprechen nicht der Wärmeleitfähigkeit eines Materials im Sinne der Normen EN 12667 oder EN 12664. Lambda ermittelt unter definierten Prüfbedingungen (Hotbox-Verfahren) durch das Łukasiewicz-Forschungsnetzwerk – Institut für Keramik und Baustoffe, bestätigt durch den TÜV.

Die CE-Kennzeichnung erfolgt in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) 2024/3110.

PRÍLOHA · VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Vyhlásenie o parametroch (DoP) – PSC 250 T/BUILD

Vyhlásenie o parametroch č. PSC250T-2026-01 pre PSC 250 T/BUILD – formálny základ označenia CE podľa EN 15824.

Vyhlásenie o parametroch (Declaration of Performance) je formálnym základom označenia CE. Dokumentuje výkony produktu PSC 250 T/BUILD deklarované podľa harmonizovanej normy **EN 15824:2017-07**.

POZNÁMKA

Vyhlásenie je nižšie uvedené v jeho právne záväznej nemeckej verzii.

Leistungserklärung Nr. PSC250T-2026-01**1. EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTyps**

PSC-250 T / BUILD

2. VERWENDUNGSZWECK

Mehrkomponentiges Material zur thermischen Isolierung und zum Schutz von Bauoberflächen.

3. VERANTWORTLICHE STELLE

PSCoat Zurzynski, Özdoğan & Co. GmbH, Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte · Verantwortlich: Mesut Özdoğan

4. BEVOLLMÄCHTIGTER

nicht zutreffend

5. SYSTEM ZUR BEWERTUNG (AVCP)

System 3

6. HARMONISIERTE NORM

EN 15824:2017-07

7. NOTIFIZIERTE STELLE

nicht zutreffend

Erklärte Leistung – Klassifizierung gemäß EN 15824:2017-07

BEZEICHNUNG	ERKLÄRTE LEISTUNG
Chemischer Charakter des Bindemittels	Wässrige Dispersion von Acrylharz
Zustand	wasserverdünnbar
Wasserdampfdurchlässigkeit	≤ 15 g/m ² ·d (Klasse V1)
Wasseraufnahme	≤ 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5} (Klasse W3)
Haftzugfestigkeit (Bruchlast ≥ 0,3 N/mm ²)	erfüllt
Haftung nach 7 Tagen auf Betonuntergrund	1,4 N/mm ² – erfüllt
Haftung nach 7 Tagen auf Stahluntergrund	0,4 N/mm ² – erfüllt

Haftung nach 20 Tagen auf Beton (nach Frost-Tau-Zyklen)

 $\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ (gemessen $0,8 \text{ N/mm}^2$) – erfüllt**ERKLÄRUNG**

Die Leistung des oben genannten Produkts entspricht der erklärten Leistung. Diese Leistungserklärung wird gemäß der Verordnung (EU) 2024/3110 unter der alleinigen Verantwortung der vorstehend genannten verantwortlichen Stelle erstellt.

PRÍLOHA · DOKLADY

Vyhlásenie o PFAS

Vyhlásenie PSCoat: výrobky neobsahujú žiadne látky zo súhrnného pojmu PFAS (REACH, hlava IV, článok 33).

POZNÁMKA

Vyhlásenie je nižšie uvedené v jeho právne záväznej nemeckej verzii.

Unsere Erzeugnisse enthalten keine gesundheitsschädigenden Stoffe, die unter den Sammelbegriff **PFAS** (per- und polyfluorierte Alkylverbindungen) fallen – vor allem:

- Perfluorooctansäure (PFOA)
- Perfluorooctansulfonat (PFOS)
- Perfluornonansäure (PFNA)
- Perfluorhexansulfonsäure (PFHxS)
- Perfluorheptansäure (PFHpA)
- Perfluordecansäure (PFDA)

Auch wenn diese Stoffe noch nicht vollständig in die Kandidatenliste der gefährlichen Stoffe bei der ECHA aufgenommen sind, kennen wir die Verpflichtung aus Titel IV (Informationen in der Lieferkette) Artikel 33 (1 + 2) der REACH-Verordnung. Wir stellen unseren Abnehmern bei Änderungen der Kandidatenliste zeitnah Informationen zur Verfügung, falls hierdurch Inhaltsstoffe unserer Stoffe, Erzeugnisse, Zubereitungen oder Verpackungen betroffen sind.

VERANTWORTLICHE STELLE

PSCoat Zurynski, Özdogan & Co. GmbH

Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte · Verantwortlich: Mesut Özdogan

Malá náuka o materiáloch – ako funguje izolácia?

Základy: keramické nanosféry a Knudsenov efekt – prečo termoreflexný náter izoluje.

POZNÁMKA

Nižšie uvedený výklad náuky o materiáloch je momentálne k dispozícii v nemčine.

Keramik ist die Oberkategorie von Glas – Hauptkomponente beider Stoffe ist Quarzsand, beide haben also eine mineralische Basis. **Glaskeramik** vereint die Vorteile beider Werkstoffe: Sie wird zunächst als Glas hergestellt und anschließend durch kontrollierte Kristallisation in eine teilkristalline Struktur umgewandelt. Bekannte Beispiele sind Ceran-Kochfelder, Zerodur (Teleskopspiegel) und Dental-Glaskeramik für Zahnersatz.

01

WARUM GLASKERAMIK?

Glaskeramik ist weder reines Glas noch herkömmliche Keramik, sondern ein eigenständiger Hightech-Werkstoff. Sie verbindet die Formbarkeit von Glas mit der mechanischen Festigkeit und Temperaturbeständigkeit von Keramik – und lässt sich zu extrem dünnen, dennoch stabilen Wandungen verarbeiten.

02

WAS STECKT IN PSCOAT?

PSCoat enthält Keramik-Nanosphären – geschlossene, hohle Kugeln aus Glaskeramik. Sie enthalten Vakuum oder extrem wenig Gas; dadurch wird die Wärmeleitung drastisch reduziert.

Zwei Effekte, ein Prinzip: die Thermoskanne

Eine Thermoskanne hält heiße oder kalte Flüssigkeiten lange auf Temperatur – nicht durch eine dicke Wand, sondern durch zwei Prinzipien im Doppelwandaufbau: eine verspiegelte Oberfläche, die Strahlungswärme reflektiert, und ein Vakuum zwischen den Wänden, das die Wärmeleitung fast vollständig unterbindet. PSCoat nutzt dieselben zwei Prinzipien – nur in einer Beschichtung von wenigen Millimetern statt in einer Doppelwand.

Dasselbe Prinzip in beiden Fällen: Reflexion an der Oberfläche (Effekt 1) und unterbrochene Wärmeleitung durch Vakuum im Material (Effekt 2).

01

EFFEKT 1: REFLEXION (THERMOREFLEXION / TSR)

Die Beschichtung reflektiert einen hohen Anteil der einfallenden Sonnenstrahlung über das gesamte Spektrum, einschließlich Infrarot (Total Solar Reflectance, TSR). Wie die Spiegelschicht der Thermoskanne wirkt das an der **Oberfläche**: Strahlungswärme wird zurückgeworfen, bevor sie in den Untergrund eindringt.

02

EFFEKT 2: VAKUUM-ISOLATION (KNUDSEN-EFFEKT)

Die geschlossenen Kammern in den Keramik-Nanosphären bilden Barrieren für den Wärmetransport. Der *Knudsen-Effekt* tritt auf, wenn die Hohlräume kleiner sind als die mittlere freie Weglänge der Gasmoleküle – bei normalen Gasen nur wenige Nanometer. In so kleinen Räumen können die Gasmoleküle nicht mehr frei kollidieren und Wärme übertragen, sondern stoßen hauptsächlich an die Wände. Wie im Vakuum-Zwischenraum der Thermoskanne wirkt das **im Material**: Wärmeleitung wird auf Ebene der einzelnen Sphäre praktisch unterbunden.

WARUM BEIDE EFFEKTE ZUSAMMEN ZÄHLEN

Reflexion verhindert, dass Strahlungswärme überhaupt eindringt; die vakuumgefüllten Keramik-Nanosphären verhindern, dass die verbleibende Wärme weitergeleitet wird. Erst das Zusammenspiel beider Prinzipien erklärt die extrem niedrigen Wärmeleitfähigkeitswerte (λ) der Beschichtung – wie bei der Thermoskanne ist es nicht ein Effekt allein, sondern die Kombination aus Spiegelfläche und Vakuum.

Warum Glaskeramik ideal ist

- hohe Temperaturbeständigkeit,
- chemische Stabilität,
- verarbeitbar zu extrem dünnen, stabilen Wandungen,
- ermöglicht die Herstellung hocheffizienter, vakuumgefüllter Keramik-Nanosphären.

THERMISCHE GRENZE

KAPITOLA 24 · STAVEBNÁ FYZIKA

Stavebno-fyzikálne zaradenie a hranice

Nanofassadendämmung je termoreflexný tenkovrstvový náter. Táto kapitola zaraďuje jeho energetický účinok a otvorene pomenúva hranice hodnotenia – najmä vo vzťahu ku klasickým izolačným materiálom a k nemeckému zákonu o energetike budov (GEG).

01

ČO ZNAMENAJÚ ÚDAJE λ A SYSTÉMU?

Uvedené hodnoty λ (napr. 0,000120 W/mK) sú **systémové výkonové hodnoty**, stanovené za definovaných skúšobných podmienok (metóda hotbox). **Nezodpovedajú** tepelnej vodivosti materiálu v zmysle noriem EN 12667 alebo EN 12664.

02

IDE O KLASICKÝ IZOLAČNÝ MATERIÁL?

Nie. Ide o termoreflexný tenkovrstvový náter, ktorého účinok je založený na odraze žiarenia a zníženom vedení tepla – nie o objemovo izolačný materiál s deklarovanou návrhovou hodnotou λ .

03

NAHRÁDZA SYSTÉM PREUKÁZANIE HODNOTY U PODĽA GEG?

Nie. Keďže neexistuje materiálová hodnota λ podľa EN 12667/12664, systém nemožno bez ďalšieho zaradiť do výpočtu hodnoty U. Energetické preukázanie podľa GEG je potrebné vykonať pre konkrétny projekt a prostredníctvom odborne spôsobilej osoby.

04

AKO SA SYSTÉM SPRÁVA VO VZŤAHU K VLNKOSTI?

Celková skladba (základný náter + funkčná vrstva + vrchný náter v spojení) je paropriepustná s vypočítanou systémovou hodnotou $s_d \approx 0,44$ m (trieda V2 podľa EN 15824) a vykazuje nízku nasiakavosť (trieda W3). To je priaznivé pre vlhkosťnú bilanciu; konkrétna ochrana pred kondenzáciou sa napriek tomu musí posúdiť pre daný objekt.

Energetický účinok – správne zaradenie

Termoreflexný účinok môže ovplyvniť tepelný zisk žiarením a povrchové teploty. Tieto efekty sú reálne, no silne závislé od okrajových podmienok (orientácia, oslnenie, podklad, klíma) a nemožno ich paušálne prepočítavať na ekvivalentnú hodnotu U. Vyjadrenia k energetickým úsporám je preto vždy potrebné posudzovať v konkrétnom prípade použitia.

HRANICE HODNOTENIA

Systémové výkonové hodnoty nie sú stavebno-úradne použiteľné návrhové hodnoty tepelnej vodivosti. Pre preukázania podľa GEG, pre výpočty hodnoty U a pre ochranu pred kondenzáciou (napr. podľa Glaserovej metódy) sú rozhodujúce uznávané pravidlá techniky a odborné, objektovo špecifické posúdenie. Táto príručka takéto posúdenie nenahrádza.

ROZHODUJÚCE PODKLADY

Deklarované charakteristické hodnoty a právny základ sú uvedené v kapitolách 20 (CE označenie) a 21 (Vyhlásenie o parametroch); princíp účinku je opísaný v kapitolách 04 a 23. Odvodenie systémovej hodnoty

priepustnosti vodnej pary (trieda V2) je uvedené v informácii výrobcu „Vypočítaná systémová hodnota priepustnosti vodnej pary” (pozri stránku systému Nanofassadendämmung).

SCHVÁLENIE

Schválenie a potvrdenie

Potvrdenie systémovej príručky v predloženej verzii zodpovednou osobou.

POZNÁMKA

Záväzné schválenie sa vzťahuje na nemeckú originálnu verziu tejto príručky.

Hiermit wird das Systemhandbuch **Nanofassadendämmung** (mkm-FAS-001) in der vorliegenden Version **1.0** (Ausgabe Juni 2026) geprüft und durch den Verantwortlichen freigegeben und bestätigt.

DOKUMENT	mkm-FAS-001
----------	-------------

VERSION	1.0
---------	-----

AUSGABE	Juni 2026
---------	-----------

Mesut Özdoğan · Verantwortlicher

PSCoat Zurynski, Özdoğan & Co. GmbH

Schützenstraße 81a, 58239 Schwerte

Ort, Datum: Schwerte, Juni 2026